

Gebruikshandleiding

V 2.0 NL | Februari 2022

 **EUROBOOR**
FOR PROFESSIONALS BY PROFESSIONALS



Elektrische Slijpmachine

ERM.100/3



Gefeliciteerd met de aankoop van uw EUROBOOR ERM.100/3 Slijpmachine. Bij EUROBOOR streven we ernaar om de verwachtingen van onze klanten te overtreffen door premium en innovatieve draagbare boor-, snij- en slijpoplossingen te ontwikkelen en te leveren. Wij zijn van mening dat een professional als u moet kunnen vertrouwen op een professionele leverancier. Waardoor we een belangrijke speler zijn geworden in de industriële wereld, met een eigen fabriek en meerdere kantoren wereldwijd. Allemaal omdat we altijd hebben geluisterd naar onze klanten en naar de eisen vanuit de markt.

Onze visie is gericht op het ontwikkelen van innovatieve draagbare tools die waarde toevoegen voor onze klanten en hen faciliteren in hun dagelijkse werk. Duurzaamheid, tijdsbesparing en kostenbesparing verliezen we nooit uit het oog.

Geniet van uw nieuwe machine!

Voordat u uw slijpmachine bedient, moet u eerst alle instructies lezen. Deze omvatten de gebruikershandleiding en het waarschuwingslabel op het apparaat zelf. Bij correct gebruik, auto en onderhoud zal uw model u jarenlang voorzien van effectieve metaalbewerkingsprestaties.

**OM HET RISICO OP LETSEL TE VERMINDEREN, MOET DE GEBRUIKER ALLE INSTRUCTIES
LEZEN EN BEGRIJPEN**

Om al onze kantoren en contactgegevens te bekijken kunt u terecht op: www.euroboor.com

De originele handleiding is geproduceerd in de Engelse taal. Als er discrepanties optreden in vertalingen, moet ter verduidelijking worden verwezen naar de oorspronkelijke versie.

Inhoudsopgave

1. Veiligheid.....	4
1.1 Algemene veiligheidsinformatie	4
1.2 Specifieke veiligheidsinformatie	9
2. Beschrijving	10
2.1 Beoogd gebruik.....	10
2.2 Beschrijving en kenmerken	11
2.3 Inhoud van de doos	12
2.4 Serienummers	13
2.5 Technische gegevens.....	13
2.6 Symbolen	14
2.7 Milieu.....	15
3. Voorbereiding & aanpassing.....	16
3.1 Montage	16
3.2 Voorafgaand aan gebruik	16
3.3 De slijpinstellingen aanpassen	18
4. Het apparaat gebruiken	20
4.1 Het plaatsen van de kernboor	20
4.2 De juiste hoek instellen	21
4.3 Tandknarsen en oppervlakken	22
4.4 De slijpschijf vervangen	24
5. Onderhoud	25
6. Problemen oplossen.....	27
7. Reserveonderdelen	28
8. Garantie en service	29
9. Certificaten	30

1. Veiligheid

1.1 Algemene veiligheidsinformatie



WAARSCHUWING: *Bij gebruik van de slijpmachine moeten altijd de basisveiligheidsmaatregelen worden genomen om het risico op brand, elektrische schokken en persoonlijk letsel te verminderen.*



LEES EN BEGRIJP ALLE VEILIGHEIDSINFORMATIE EN INSTRUCTIES. *Het niet opvolgen van de waarschuwingen en instructies kan leiden tot een elektrische schok, brand en/of ernstig letsel.*

SLA ALLE WAARSCHUWINGEN EN INSTRUCTIES OP VOOR TOEKOMSTIG GEBRUIK.

Deze gebruikershandleiding inclusief de "Algemene veiligheidsinstructies" moet worden bewaard voor later gebruik en bij het elektrisch gereedschap worden gevoegd, mocht het worden doorgegeven of verkocht.

De term "elektrisch gereedschap" in de waarschuwingen verwijst naar uw netbediende bedrade elektrisch gereedschap.

Neem ook de relevante nationale voorschriften voor industriële veiligheid in acht. Het niet naleven van de veiligheidsinstructies in de genoemde documentatie kan leiden tot een elektrische schok, brandwonden en/of ernstig letsel.

VEILIGHEID VAN HET WERKGEBIED

1. Houd uw werkgebied schoon en goed verlicht. Rommelige banken en donkere plekken vergroten de kans op ongelukken;
2. Gebruik geen elektrisch gereedschap in explosieve atmosferen, zoals in de aanwezigheid van brandbare vloeistoffen, gasen of stof. Elektrisch gereedschap creëert vonken die het stof of de dampen kunnen ontsteken.
3. Houd omstanders, kinderen en bezoekers weg terwijl u een elektrisch gereedschap bedient. Afleiding kan ervoor zorgen dat je de controle verliest.

ELEKTRISCHE VEILIGHEID



GEVAAR

1. Stekkers voor elektrisch gereedschap moeten overeenkomen met het stopcontact. Wijzig de plug nooit op welke manier dan ook. Gebruik geen adapterstekkers. Ongewijzigde stekkers en bijpassende stopcontacten verminderen het risico op elektrische schokken.
2. Vermijd lichaamscontact met geaarde oppervlakken zoals leidingen, radiatoren, bereiken en koelkasten. Er is een verhoogd risico op elektrische schokken als uw lichaam geaard is.
3. Stel elektrisch gereedschap niet bloot aan regen of natte omstandigheden. Water dat een elektrisch gereedschap binnendringt, verhoogt het risico op elektrische schokken.
4. Maak geen misbruik van het snoer. Gebruik het snoer nooit om het elektrische gereedschap te dragen of de stekker mee uit een stopcontact te trekken. Houd het snoer uit de buurt van hitte, olie, scherpe randen of bewegende delen. Vervang beschadigde snoeren onmiddellijk. Beschadigde snoeren verhogen het risico op elektrische schokken.
5. Wanneer u een elektrisch gereedschap buiten gebruikt, gebruik dan een verlengsnoer dat geschikt is voor gebruik buitenshuis. Het gebruik van een snoer dat geschikt is voor gebruik buitenshuis vermindert het risico op elektrische schokken.
6. Als het gebruik van een elektrisch gereedschap op een vochtige locatie onvermijdelijk is, gebruik dan een door een aardlekschakelaar beveiligde voeding. Het gebruik van een aardlekschakelaar vermindert het risico op elektrische schokken.

PERSOONLIJKE VEILIGHEID



WAARSCHUWING: *Draag oor- en oogbescherming bij gebruik van dit elektrisch gereedschap.*

1. Blijf alert, let op wat je doet en gebruik je gezonde verstand bij het gebruik van een elektrisch gereedschap. Gebruik de machine niet terwijl u moe bent of onder invloed bent van drugs, alcohol of medicatie. Een moment van onoplettendheid tijdens het bedienen van elektrisch gereedschap kan leiden tot ernstig persoonlijk letsel.
2. Gebruik persoonlijke beschermingsmiddelen. Draag altijd oogbescherming. Beschermende uitrusting zoals stofmasker, antislip veiligheidsschoenen, helm of gehoorbescherming die wordt gebruikt voor geschikte omstandigheden, zal persoonlijk letsel verminderen.
3. Voorkom onbedoeld starten. Zorg ervoor dat de schakelaar in de uit-stand staat voordat u verbinding maakt met de stroombron en / of het batterijpakket, voordat u het gereedschap draagt of oppakt. Het dragen van elektrisch gereedschap met uw hand op de schakelaar of het activeren van elektrisch gereedschap terwijl u op de schakelaar drukt, nodigt uit tot ongelukken.
4. Verwijder verstel- of moersleutels voordat u het elektrisch gereedschap inschakelt. Een verstel- of moersleutel die aan een draaiend deel van het elektrisch gereedschap is bevestigd, kan leiden tot persoonlijk letsel.
5. Reik niet te ver. Houd te allen tijde een goede balans. Dit maakt een betere controle van het elektrisch gereedschap in onverwachte situaties mogelijk.
6. Kleed je goed aan. Draag geen losse kleding of sieraden. Houd je haar, kleding en handschoenen uit de buurt van bewegende delen. Losse kleding, sieraden of lang haar kunnen worden gevangen in bewegende delen.
7. Als er apparaten zijn voor de aansluiting van stofafzuig- en opvangfaciliteiten, zorg er dan voor dat deze zijn aangesloten en op de juiste manier worden gebruikt.
8. Plaats nooit handen, vingers, handschoenen of kleding in de buurt van roterende machineonderdelen.

GEBRUIK EN ONDERHOUD VAN ELEKTRISCH GEREEDSCHAP

1. Forceer het elektrisch gereedschap niet. Gebruik het juiste elektrische gereedschap voor uw toepassing. Het juiste elektrische gereedschap zal het werk beter en veiliger doen in de snelheid waarvoor het is ontworpen.

2. Gebruik het elektrisch gereedschap niet als de schakelaar het niet in- of uitschakelt. Elk gereedschap dat niet met de schakelaar kan worden bediend, is gevaarlijk en moet worden gerepareerd.
3. Koppel de stekker los van de voedingsbron voordat u aanpassingen doet, accessoires verwisselt of elektrisch gereedschap oppakt of opbergt. Dergelijke preventieve veiligheidsmaatregelen verminderen het risico dat het elektrische gereedschap per ongeluk wordt gestart.
4. Bewaar elektrisch gereedschap buiten het bereik van kinderen en sta niet toe dat iemand die niet bekend is met het elektrisch gereedschap het elektrisch gereedschap bedient. Elektrisch gereedschap is gevaarlijk in de handen van ongetrainde gebruikers.
5. Onderhoud elektrisch gereedschap. Controleer op een verkeerde uitlijning van bewegende delen, breuk van onderdelen en andere omstandigheden die de werking van het elektrisch gereedschap kunnen beïnvloeden. Als het gereedschap beschadigd is, laat het gereedschap dan voor gebruik onderhouden. Veel ongevallen worden veroorzaakt door slecht onderhouden gereedschap.
6. Houd het slijp wiel scherp en schoon.
7. Gebruik het elektrisch gereedschap, accessoires en gereedschapsbits, enz. in overeenstemming met deze instructies, rekening houdend met de werkomstandigheden en het uit te voeren werk. Het gebruik van het elektrisch gereedschap voor andere dan de beoogde werkzaamheden kan leiden tot een gevaarlijke situatie.
8. Gebruik alleen accessoires die door EUROBOOR worden aanbevolen voor uw elektrisch gereedschap. Accessoires die geschikt kunnen zijn voor de ene machine, kunnen gevaarlijk worden bij gebruik op een ander elektrisch gereedschap.

DIENST

1. De service aan elektrisch gereedschap mag alleen worden uitgevoerd door gekwalificeerd reparatiepersoneel. Service of onderhoud uitgevoerd door ongekwalificeerd personeel kan leiden tot een verhoogd risico op letsel.
2. Gebruik bij het onderhoud van een elektrisch gereedschap alleen identieke vervangende onderdelen. Volg de instructies in het onderhoudsgedeelte van deze handleiding. Het gebruik van niet-geautoriseerde onderdelen of het niet opvolgen van onderhoudsinstructies kan een risico op elektrische schokken of letsel met zich meebrengen.

OVERIGE RISICO'S

Ondanks de toepassing van de relevante veiligheidsvoorschriften en de implementatie van veiligheidsvoorzieningen kunnen bepaalde risico's niet worden vermeden.

- Gehoorbeperking
- Risico op persoonlijk letsel door rondvliegende deeltjes
- Risico op brandwonden als gevolg van accessoires die heet worden tijdens het gebruik
- Risico op persoonlijk letsel door langdurig gebruik.

Probeer deze risico's altijd zoveel mogelijk te beperken.

1.2 Specifieke veiligheidsinformatie



WAARSCHUWING: *Dit gereedschap is bedoeld om te functioneren als slijpmachine voor kernboren. Lees alle veiligheidswaarschuwingen, instructies, illustraties en specificaties die bij dit gereedschap worden geleverd. Het niet opvolgen van alle onderstaande instructies kan leiden tot elektrische schokken, brand en ernstig letsel.*

Veiligheidscontroles bij opstarten:

- Controleer de machine op visuele schade en repareer eventuele geïdentificeerde defecten onmiddellijk;
- De machine mag alleen in onbeschadigde staat worden gebruikt.
- Controleer elektrische fittingen regelmatig:
 - Losse verbindingen opnieuw bevestigen of aanspannen;
 - Vraag een elektricien om beschadigde draden of kabels onmiddellijk te vervangen;

Aanpassingen aan de machine:

- Breng om veiligheidsredenen zelf geen wijzigingen aan aan de machine;
- Gebruik alleen originele verbruiksartikelen en accessoires voor reserveonderdelen, omdat deze speciaal voor de machine zijn ontworpen.

Lees alle veiligheidswaarschuwingen en instructies voordat u de machine gaat gebruiken!

2. Beschrijving

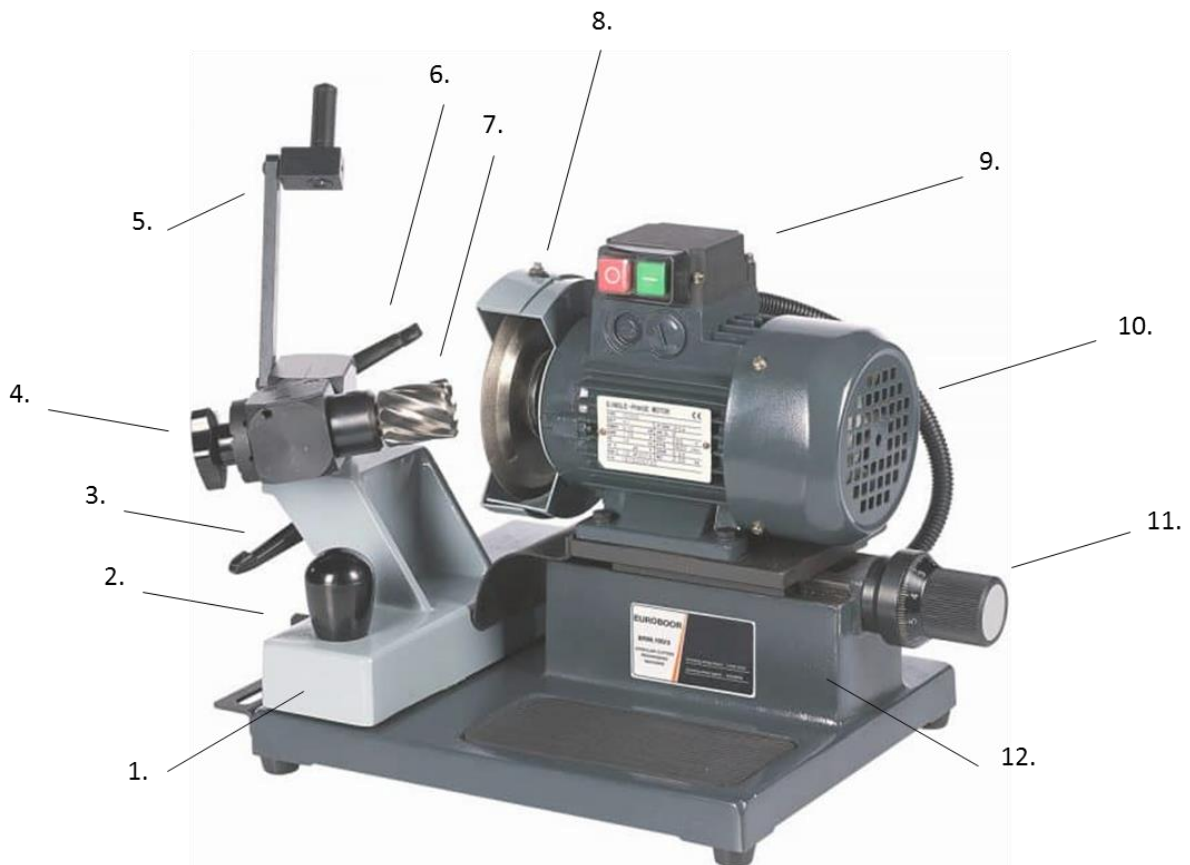
2.1 Beoogd gebruik

De EUROBOOR slijpmachine ERM.100/3 is uitsluitend bedoeld voor het slijpen van kernboren. De machine is niet bedoeld voor enig ander type gebruik dan hetgeen hier gespecificeerd, en een dergelijk gebruik zal als ongepast worden beschouwd. Een veilige werking van de machine kan niet worden gegarandeerd als de slijpmachine niet goed wordt gebruikt. In dergelijke gevallen is de klant verantwoordelijk voor alle schade aan materiaal of persoon. Lees dit document met gebruiksaanwijzingen zorgvuldig door, met name de veiligheidsinstructies.



WAARSCHUWING: *De machine mag niet worden omgebouwd of gewijzigd anders dan zoals gespecificeerd in deze gebruiksaanwijzing. Garantie vervalt en de gebruiker is aansprakelijk voor schade en ongevallen als gevolg van onjuist gebruik.*

2.2 Beschrijving en kenmerken



Raadpleeg de bovenstaande afbeelding voor de volgende functies van de machine ERM.100/3.

- | | |
|-------------------------------------|--------------------------------|
| 1. Geleider | 7. Kernboor en kernboor houder |
| 2. Geleiding stop | 8. Slijp wiel & kap |
| 3. Horizontale hoekverstellingsbout | 9. Aan-/uit- schakelaar |
| 4. Index knop & indexplaat | 10. Motor |
| 5. Laser | 11. Motor positioneringsknop |
| 6. Verticale hoekverstellingsbout | 12. Machinebasis |

2.3 Inhoud van de doos

Opmerking: *Zorg er bij het uitpakken voor dat de onderstaande onderdelen zijn inbegrepen.*

Als u iets mist of kapot bent, neem dan zo snel mogelijk contact op met distributeurs.

1x ERM.100/3 Slijpmachine

1x Voedingskabel

1x Inbussleutel set:

- Inbussleutel 2 mm
- Inbussleutel 2,5 mm
- Inbussleutel 3 mm
- Inbussleutel 4 mm
- Inbussleutel 5 mm

1x Indexplaat 9 pinnen

1x Indexplaat 6/7 pinnen

1x Indexplaat 8/10 pinnen

1x Kernboor houder Ø 19,05 mm

1x Kernboor houder Ø 31,75 mm

2.4 Serienummers

Het serienummer voor de motor van de machine wordt vermeld op de paneelplaat. Het serienummer van de basis van de machine staat vermeld op de achterkant van de machine. De serienummers helpen u en uw verkooppunt bij het valideren en identificeren van de machine.

Onderhoud etiketten, naamplaatjes en andere machine-identificatie. Deze bevatten belangrijke informatie. Verkrijg vervangingen wanneer deze onleesbaar zijn of ontbreken.

2.5 Technische gegevens

Technische gegevens ERM.100/3	
Afmetingen L x B x H	480 mm x 300 mm x 320 mm
Gewicht	28 kg
Motorvermogen	250 Watt (tijdens gebruik)
Geluidsemissie	< 70 dBa
Slijpschijven	Ø 125 mm, gat Ø 10 mm Accessoires: ERM3.0001 CBN slijpschijf ERM3.0002 SDC slijpschijf ERM3.0011 CBN slijpschijf
Snijhouder	Ø 19,05 mm (3/4") (Weldon) Ø 31,7 mm (Morse Conus)
Snelheid (onbelast)	2800 tpm
Spanning	110 - 120 Volt / 60 Hz 220 - 240 Volt / 50 - 60 Hz
Geleidings bereik	75mm - 215mm
Voor snijmaten	Max. diameter 44 mm Max. Lengte 55 mm

2.6 Symbolen

Symbol	Term, betekenis	Uitleg
	Lees documentatie	Zorg er absoluut voor dat u de bijgevoegde documentatie leest, zoals de handleiding en de algemene veiligheidsinstructies
	Draag gehoorbescherming	Gebruik gehoorbescherming tijdens het gebruik
	Draag oogbescherming	Gebruik oogbescherming tijdens de operatie
	Gevaarlijke elektrische spanning	Zorg ervoor dat de machine veilig is voor gebruik, zonder open en/of uitstekende draden
	Gevaar/waarschuwing/voorzichtigheid	Let op de informatie in de tekst hiernaast!
	Europees conformiteitssymbool	Bevestigt de conformiteit van het elektrisch gereedschap met de richtlijnen van de Europese Gemeenschap
	ISO9001	Gecertificeerd volgens ISO9001:2015 kwaliteitsmanagementsysteem.
Mm	Millimeter	Maateenheid voor de afmetingen
"	Inch	Maateenheid voor de afmetingen
KG	Kilogram	Meeteenheid voor de massa
Lbs	Pond	Meeteenheid voor de massa
V	Volt	Meeteenheid voor de elektrische spanning
A	Ampère	Meeteenheid voor de elektrische stroomsterkte
W	Watt	Maateenheid voor de output
Min	Notulen	Maateenheid voor de tijd
Min ⁻¹	Omwentelingen per minuut	Meeteenheid voor het aantal omwentelingen, slagen, schokken of oscillaties per minuut

2.7 Milieu



Gescheiden inzameling. Dit product mag niet worden weggegooid met normaal huishoudelijk afval.



Door gescheiden inzameling van gebruikte producten en verpakkingen kunnen materialen worden gerecycled en opnieuw worden gebruikt. Hergebruik van gerecyclede materialen helpt milieuvervuiling te voorkomen en vermindert de vraag naar grondstoffen.

Lokale regelgeving kan voorzien in gescheiden inzameling van elektrische producten uit het huishouden, op locaties voor stedelijk afval of door de detailhandelaar wanneer u een nieuw product koopt.

3. Voorbereiding & aanpassing

3.1 Montage

De EUROBOOR ERM.100/3 wordt voorgeassembleerd geleverd. De enige aanpassingen die gedaan moeten worden voordat u met deze machine aan de slag kunt zijn: het monteren van de bijbehorende kernboor houder en het monteren van de juiste inde plaat voor uw klus. Dan is de machine klaar om de ringvormige frees te monteren en te beginnen met slijpen! De EUROBOOR ERM.100/3 slijpmachine slijpt met groot gemak HSS-kernboren tussen $\varnothing$ 12 mm (1/2") en 44 mm (1 3/4") in snijdieptes tussen 25 mm (1") en 55 mm (2 3/16"). De lasergeleide snijlijn zorgt voor een correcte positionering van de snijkant op het slijpwiel.

3.2 Voorafgaand aan gebruik

Controleer voor gebruik de machine en alle onderdelen op schade en controleer of alle bewegende delen in perfecte staat verkeren en niet vastlopen.

Alle onderdelen moeten correct zijn geïnstalleerd en moeten voldoen aan alle voorwaarden die nodig zijn om een perfecte werking van de machine te garanderen.

Een beschadigde en/of verkeerd functionerende machine moet volgens de originele specificaties worden gerepareerd of vervangen door EUROBOOR of een erkende EUROBOOR dealer of servicepunt.

NIET gebruiken onder natte omstandigheden of in aanwezigheid van brandbare vloeistoffen of gassen. Laat kinderen **NIET** in contact komen met de machine.

ELEKTRISCHE VEILIGHEID

De machine-elektronica is ontworpen voor slechts één spanning. Controleer altijd of de voeding overeenkomt met de spanning op het label.

EUROBOOR ERM.100/3 is ontworpen in klasse I (geaard).

Als het voedingssnoer beschadigd is, moet het worden vervangen door een speciaal voorbereid snoer dat verkrijgbaar is via de EUROBOOR-serviceorganisatie.

VERLENGKABEL

Als een verlengkabel nodig is, gebruik dan een goedgekeurde verlengkabel die geschikt is voor de voedingsingang van dit gereedschap (zie technische gegevens). De minimale geleidergrootte is 1,5 mm²; de maximale lengte is 30 meter. Wanneer u een kabelhaspel gebruikt, moet u de kabel altijd volledig afwikkelen.

3.3 De slijpinstellingen aanpassen

3.3.1 De kernboor houder vervangen

Inbegrepen bij de EUROBOOR ERM.100/3 Slijpmachine is een Ø 19,05 mm (Weldon) en Ø 31,7 mm (morse conus) kernboor houder. Voordat u met de machine gaat werken, moet u ervoor zorgen dat de juiste kernboor houder op de machine is gemonteerd. Het vervangen van de kernboor houder kan als volgt:

1. Stel de horizontale hoekaanpassing in op 0°
2. Stel de verticale hoekaanpassing in op 90°
3. Aan de rechterkant van de kernboor houder zit een gat nabij de index plaat.
4. Draai aan de index knop tot dat de bout voor de index plaat ook aan de rechterkant zichtbaar is.
5. Maak de index knop los door deze tegen de klok in te draaien, terwijl u de kernboor houder op zijn plaats houdt.
6. Maak de bout van de index plaat los met behulp van de inbussleutel van 2,5 mm en verwijder de index plaat uit de machine.
7. Terwijl je in het gat kijkt (*zie stap 3*) draai je de kernboor houder. Wanneer u een dieper gat tevoorschijn ziet komen, vergrendelt u het met behulp van een van de inbussleutels.
8. Maak nu de kernboor houder los door deze tegen de klok in te draaien terwijl u de inbussleutel op zijn plaats houdt.
9. Zodra de kernboor houder is losgekomen, houdt u de inbussleutel op zijn plaats en schroeft de andere kernboor houder op deze plaats.
10. Ga nu verder met het monteren van de juiste index plaat. Zie paragraaf 3.3.2.

3.3.2 De indexplaat wijzigen

De index plaat moet gelijk zijn aan het aantal tanden van de kernboor dat moet worden geslepen. Wanneer de index plaat gelijk is aan de tanden van de kernboor, zal deze bijdragen aan een gelijke slijping van alle tanden. Volg de onderstaande stappen om de index plaat te wijzigen:

Opmerking: zorg ervoor dat de gebruikte index plaat gelijk is aan de tanden van uw kernboor.

1. Stel de horizontale hoekaanpassing in op 0°
2. Stel de verticale hoekinstelling in op 0°
3. Draai aan de index knop totdat de bout voor de index plaat zichtbaar is.
4. Maak de index knop los door deze tegen de klok in te draaien, terwijl u de kernboor houder op zijn plaats houdt.
5. Maak de bout van de index plaat los met behulp van de inbussleutel van 2,5 mm.
6. Haal de index plaat van de machine.
7. Kies de juiste index plaat voor montage op het apparaat. De index moet gelijk zijn aan het aantal tanden van de kernboor.
8. Zet de index plaat op de machine. Zorg ervoor dat de gekozen kant van de index plaat tegen de veer op de arm van de machine zit.



9. Draai de index plaat vast met de bout en plaats ook de index knop weer terug.

4. Het apparaat gebruiken

4.1 Het plaatsen van de kernboor

Opmerking: Deze machine is geschikt voor EUROBOOR HSS kernboren met een maximale diepte van 55 mm en een diameter van 44 mm.

1. Maak de horizontale en verticale hoekverstellingsbouten los.
2. Stel de horizontale hoek in op 0°
3. Stel de verticale hoek in op 90°
4. Maak de bout in de kernboor houder los met behulp van de 4 mm inbussleutel.
5. Plaats de kernboor in de houder. (Draai deze nog niet vast, zie paragraaf 4.2).



6. Ga verder met paragraaf 4.2 voor het uitlijnen van de kernboor.

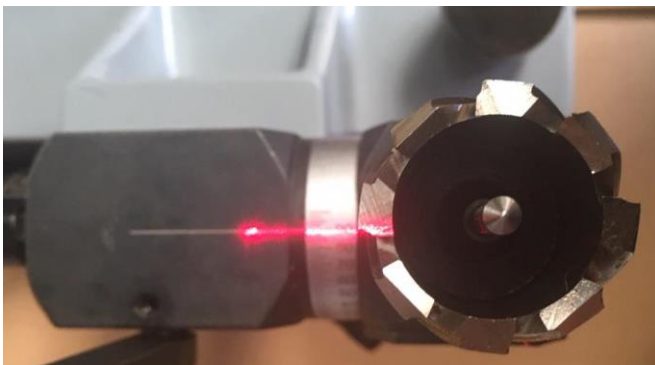
4.2 De kernboor uitlijnen

Het uitlijnen van de kernboor is afhankelijk van de grootte en vorm van de kernboor. Voor het uitlijnen kunnen de onderstaande stappen als richtlijn worden gebruikt.

1. Stel de horizontale hoek in op 0°
2. Stel de verticale hoek in op 90°
3. Plaats de kernboor in de kernboor houder (zie paragraaf 4.1).

Let op: Maak de bout nog niet vast.

4. Schakel de laser in met de rode knop bovenop de laserstraalbehuizing
5. Draai de kernboor met de hand en plaats een platte tand in één lijn met de 90 graden lijn van de verticale hoekverstelling. Het is eenvoudig om dit nauwkeurig te doen met de laser. Zie onderstaande afbeelding.



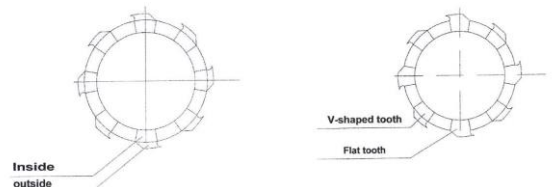
6. Als de tand is uitgelijnd met de laser, zet de kernboor dan vast met de bout en met behulp van de 4 mm inbus sleutel. Markeer vervolgens de tand waarop is uitgelijnd.
7. Gebruik nu de horizontale en verticale hoekverstelling, het geleidingsframe en de motorverstelknop om de kernboor op de juiste manier tegen de slijpschijf te plaatsen. Raadpleeg paragraaf 4.3 voor instructies over de hoekinstelling.

4.3 Tandenkners en oppervlakken

Kernboren zijn er in verschillende variaties. Enkele variaties met bijpassende slijpvolgorde zijn:

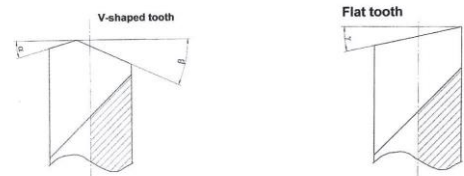
a) Alleen V-vormige tanden

1. Binnenoppervlak
2. Buitenoppervlak



b) Afwisselend platte & V-vormige tanden

1. Binnenoppervlak V-vormige tanden
2. Buitenoppervlak V-vormige tanden
3. Platte tanden



Verschillende fabrikanten produceren verschillende variaties van kernboren met verschillende diameters. Als de fabrikant van uw kernboor u slijpinstructies heeft verstrekt, gebruikt u de gegevens die zijn opgegeven. Als u geen slijpinstructies heeft van de fabrikant van uw kernboor, raden we de volgende algemene basisinstellingen aan:

STANDAARD KERNBOREN*

Vorm van tanden	Horizontale hoek	Verticale hoek	Horizontale hoek	Verticale hoek
V-vormige tanden	Buitenzijde tanden	Buitenzijde tanden	Binnenzijde tanden	Binnenzijde tanden
Machine-instelling	7.5°	20°	20°	5°
Platte tanden	Horizontale hoek	Verticale hoek		
Machine-instelling	5°	14°		

* De volgende instructies zijn gespecificeerd als basisrichtlijn voor standaard EUROBOOR HSS kernboren. Controleer altijd de afmetingen en hoeken en pas deze aan wanneer dat nodig is. Gebruik voor alternatieve kernboren de specificaties van de fabrikant of – indien niet geleverd – gebruik de instellingen op deze pagina.

4.3.1 Slijpen van kernboren met afwisselend platte en V-vormige tanden

Volg de onderstaande stappen om kernboren te slijpen met afwisselend vlakke en V-vormige tanden:

1. Start met het slijpen van de platte tanden. Stel hiervoor de horizontale hoek in op 5° . Stel de verticale hoek in op 14° .
2. Na het slijpen van alle platte tanden, slijp je de buitenkant van de V-vormige tanden. Stel hiervoor de horizontale hoek in op $7,5^{\circ}$. Stel de verticale hoek in op 20° .
3. Na het slijpen van de buitenzijde van de V-Vormige tand, ga je verder met het slijpen van de binnenzijde. Stel de horizontale hoek hiervoor in op 20° . Stel de verticale hoek in op 5° .

AANDACHT:

1. Breng na het maken van de hoekaanpassingen de kernboor met de geleider richting de motor. Indien de motor te dichtbij of te verweg staat, kan je deze door middel van de motorverstellingsknop dichterbij of verderweg draaien. Slijp niet de tand die was uitgelijnd, maar start in plaats daarvan bij de tand eronder.
2. Beweeg de kernboor langs de slijpschijf. Stel de geleidingsstop zo in dat iedere tand tot op dezelfde afstand wordt geslepen.
3. Na het slijpen van het en tand, trekt u de geleidingswagen terug en draait u de index knop met de klok mee (richting van de pijl) tot aan het volgende gedeelte. U kunt het de volgende tand op deze manier positioneren. Wijzig de positionering van de motor niet. Herhaal het slijpproces totdat alle tanden zijn geslepen.

4.4 De slijpschijf vervangen

WAARSCHUWING: *Trek altijd de stekker uit het stopcontact voordat u de slijpschijf vervangt. Er mag geen kernboor in de houder zitten tijdens het vervangen van de slijpschijf.*

1. Verwijder de kernboor uit de machine voordat u aanpassingen aan de machine maakt. Scherpe randen van de kernboor kunnen leiden tot persoonlijk letsel.
2. Trek het netsnoer van het apparaat uit de voedingsbron.
3. Open de kap van de slijpschijf door de drie bouten op de kap los te maken (zie rode pijl in de afbeelding hieronder).
4. Haal het deksel uit het apparaat.
5. Maak de twee bouten los die de flenzen op hun plaats houden.
6. Na het losmaken van de bouten haalt u de flens uit de machine.
7. De slijpschijf zit nu los. Haal het van de machine.
8. Plaats de nieuwe schijf op zijn plaats, en draai deze vast volgens de bovenstaande stappen in omgekeerde volgorde.



5. Onderhoud

Uw EUROBOOR elektrisch gereedschap is ontworpen om gedurende een lange periode te werken met een minimum aan onderhoud. Continue bevredigende werking is afhankelijk van de juiste gereedschapsverzorging en regelmatige reiniging.



LET OP: *Om het risico op letsel te verminderen, schakelt u de machine uit en koppelt u deze los van de voedingsbron voordat u accessoires installeert en verwijdt, voordat u de instellingen aanpast of wijzigt of bij het uitvoeren van reparaties.*

Net als elk elektrisch gereedschap met bewegende delen heeft ook uw EUROBOOR ERM.100/3 regelmatig onderhoud nodig.

CONTROLEER DE MACHINE VISUEEL OP SCHADE

De machine moet vóór gebruik worden gecontroleerd op tekenen van schade die de werking van de machine beïnvloeden. Aandacht moet worden besteed aan de kabel, schakelaars en bewegende delen. Als het apparaat beschadigd is, mag het niet worden gebruikt.

REINIGING

- Reinig alle vuil, stof, metaalsnippers en bramen regelmatig uit de machine. Het gebruik van perslucht wordt geadviseerd. Verwijder nooit metaalsnippers met blote handen!
- Blaas vuil en stof uit de motorbehuizing met perslucht zo vaak als vuil zich verzamelt in en rond de ventilatieopeningen. Draag goedgekeurde oogbescherming en een goedgekeurd stofmasker.

- Gebruik nooit oplosmiddelen of andere agressieve chemicaliën voor het reinigen van de niet-metalen delen van het gereedschap. Deze chemicaliën kunnen de materialen die in deze delen worden gebruikt verzwakken. Gebruik een doek die alleen is bevochtigd met water en milde zeep. Laat nooit vloeistof in het gereedschap komen; dompel nooit een deel van het gereedschap onder in een vloeistof.

WERKING VAN DE MACHINE

De werking van de machines moet worden gecontroleerd om ervoor te zorgen dat alle componenten correct werken. Vervang eventuele defecte onderdelen onmiddellijk. Dit voorkomt dat goed functionerende onderdelen beschadigd raken.

REPARATIE, MODIFICATIE EN INSPECTIE

Reparatie, modificatie en inspectie van EUROBOOR ERM.100/3 dient te gebeuren door EUROBOOR of een door EUROBOOR erkende dealer. De lijst met reserveonderdelen is nuttig als deze samen met de machine aan de EUROBOOR-dealer wordt aangeboden voor service bij het aanvragen van reparatie of ander onderhoud.

EUROBOOR-machines worden voortdurend verbeterd en aangepast om de nieuwste technologische ontwikkelingen te integreren. Dienovereenkomstig kunnen sommige onderdelen (d.w.z. onderdeelnummers, specificaties en/of ontwerpen) zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.



WAARSCHUWING: *Andere accessoires dan die aangeboden door EUROBOOR, zijn niet getest met dit product, het gebruik van dergelijke accessoires met dit gereedschap kan gevaarlijk zijn. Om het risico op letsel te verminderen, mogen alleen door EUROBOOR aanbevolen accessoires met dit product worden gebruikt. Raadpleeg uw dealer voor meer informatie over de juiste accessoires.*

6. Problemen oplossen

Probleem	Mogelijke oorzaak
Motor werkt niet	- Beschadigde of defecte bedrading - Motor internals versleten of beschadigd - Defecte schakelaar - Defecte besturingseenheid
Frame onder spanning	- Beschadigde / defecte bedrading - Machine sterk vervuild / vuil
Oververhitting	- Geblokkeerde ventilatieopeningen van de motorbehuizing
Gereedschap slijpt of borstelt niet effectief	- Accessoire kan beschadigd, versleten of verkeerd type voor het materiaal zijn.

7. Reserveonderdelen

EUROBOOR heeft een selectie van reserveonderdelen en accessoires op voorraad voor deze machine. Hieronder vindt u de lijst. Als er een ander reserveonderdeel nodig is, vragen wij u contact op te nemen met uw EUROBOOR-distributeur .

ERM3.0001	CBN Slijpschijf
ERM3.0002	SDC Slijpschijf
ERM3.0003	Kernboor houder 31,75 mm (1 1/4") Weldon
ERM3.0004	Sleutel M8x15
ERM3.0005	Sleutel M8x30
ERM3.0006	Laser
ERM3.0007	Sleutel M8x75
ERM3.0008	Indexplaat 6/7
ERM3.0009	Indexplaat 8/10
ERM3.0010	Indexplaat 9
ERM3.0011	CBN Slijpschijf

8. Garantie en service

Garantie

EUROBOOR B.V. garandeert dat deze machine bij normaal gebruik gedurende een periode van 12 maanden na aankoopdatum vrij is van materiële gebreken en fabricagefouten. Deze periode van 12 maanden kan worden verlengd tot in totaal 24 maanden door het product te registreren op onze website: <https://www.euroboor.com/nl/support/register/>

Serienummer:

Datum van aankoop:

Dienst

Om de levensduur van uw EUROBOOR-machine te maximaliseren , gebruikt u altijd service en onderdelen van een officieel EUROBOOR-distributiekanaal. Wanneer u dit nodig heeft, neem dan altijd contact op met het oorspronkelijke verkooppunt of, indien niet langer bestaand, de distributeur van EUROBOOR-producten in uw land.

9. Certificaten



Zoetermeer, 21 September 2016

Euroboor B.V. hereby declares that the Tool Grinding Machine with the part number ERM.100/3 meets, and is approved according to, the following standards:

EN ISO 12100:2010
EN 13218:2002+A1:2008
EN 61000-6-2:2005+AC:2005
EN 61000-6-4:2007+A1:2001

Related to CE Directive(s):

2006/42/EC (Machinery)
2014/35/EU (Low Voltage)
2014/30/EU (Electromagnetic Compatibility)

Certification has been applied for and issued to the manufacturer and is valid from 18 April 2016 until 17 April 2021. Without exception, every unit of Euroboor ERM.100/3 is CE approved according to above mentioned standards.

Erwin Bos
Product Manager
Euroboor B.V.

Euroboor B.V.
P.O. Box 423
2700 AK Zoetermeer
The Netherlands

Kryptonstraat 110
2718 TD Zoetermeer
The Netherlands

t +31 (0)79 361 49 90
f +31 (0)79 361 49 89
e info@euroboor.com
w www.euroboor.com

Bank: ABN AMRO
IBAN: NL36ABNA0605474397
BIC/SWIFT: ABNANL2A

Chamber of Commerce
The Hague 27125112
VAT nr.: NL0092.92.469 B01