

Bedieningshandleiding

V 1.4 NL | Maart 2022

 **EUROBOOR**
FOR PROFESSIONALS BY PROFESSIONALS



Pneumatische magnetische boormachine

AIR.55



Gefeliciteerd met de aankoop van deze premium lucht aangedreven boormachine met permanente magneetvoet. Bij EUROBOOR streven we ernaar de verwachtingen van onze klanten te overtreffen met het ontwikkelen en leveren van hoogwaardige en innovatieve, draagbare boor- en zaagoplossingen. Wij geloven dat een professional zoals jij moet kunnen vertrouwen op een professionele leverancier. Dit heeft ertoe geleid dat we een belangrijke speler zijn geworden in de industriële wereld, met onze eigen fabriek en diverse vestigingen wereldwijd. Allemaal omdat we altijd geluisterd hebben naar onze klanten en rekening hebben gehouden met de eisen uit de markt.

Onze visie is gericht op de ontwikkeling van innovatieve draagbare gereedschappen met toegevoegde waarde voor onze klanten om hen het dagelijkse werk makkelijker te maken. We verliezen daarbij duurzaamheid, tijdswinst en kostenbesparing nooit uit het oog.

Veel werkplezier met je nieuwe machine!

Lees eerst alle instructies alvorens de nieuwe boormachine in gebruik te nemen. Deze omvatten de Bedieningshandleiding en de Veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en op de machine. Met het juiste gebruik en onderhoud, heb je jarenlang plezier van je machine.

OM HET RISICO OP LETSEL TE VOORKOMEN MOET DE

GEBRUIKER ALLE AANWIJZINGEN LEZEN EN BEGRIJPEN

Voor alle vestigingen en contactinformatie zie: www.euroboor.com

De originele handleiding is gemaakt in het Engels. Bij eventuele discrepanties tussen vertalingen, is de oorspronkelijke versie leidend.

Inhoudsopgave

AIR.55	1
Inhoudsopgave.....	3
1. Veiligheid	4
1.1 Algemene veiligheidsinstructies.....	4
1.2 Specifieke veiligheidsinformatie	6
2. Beschrijving	8
2.1 Gebruiksdoel	8
2.2 Kenmerken	8
2.3 Kofferinhoud.....	9
2.4 Serienummer	9
2.5 Technische gegevens.....	10
2.6 Symbolen	11
2.7 Milieu.....	11
3. Assemblage en aanpassingen	12
3.1 Assemblage.....	12
3.2 Voor ingebruikname	13
4. Machinegebruik	14
4.1 Morse conus met Weldon opname.....	14
4.2 Magneetvoet	15
4.3 Motor in- en uitschakelen	17
4.4 Boorsmering	18
5. Werken met booraccessoires	19
5.1 Kernboren.....	19
5.2 Spiraalboren	20
5.3 Stappenboren en verzinkboren.....	21
6. Onderhoud	22
7. Probleemoplossing	24
8. Opbouwtekeningen & onderdelenlijst.....	25
8.1 Opbouwtekeningen.....	25
8.2 Onderdelenlijst	30
8.3 Garantie en service.....	31
8.4 ATEX.....	32

1. Veiligheid

1.1 Algemene veiligheidsinstructies

Gebruik deze boormachine niet voordat je deze gebruiksaanwijzing en de meegeleverde algemene veiligheidsvoorschriften grondig hebt gelezen en volledig hebt begrepen, inclusief de afbeeldingen, specificaties, veiligheidsregels en de met GEVAAR, WAARSCHUWING en VOORZICHTIG aangeduide aanwijzingen.



WAARSCHUWING: *Bij het gebruik van gereedschappen die bedoeld zijn voor gebruik in potentieel explosieve atmosferen, moeten altijd basisveiligheidsmaatregelen worden genomen om het risico op brand en persoonlijk letsel te verminderen.*

Neem ook de relevante nationale voorschriften voor industriële veiligheid in acht. Het niet naleven van de veiligheidsinstructies in de genoemde documentatie kan leiden tot brandwonden en andere ernstige verwondingen.

Deze handleiding moet worden bewaard bij de boormachine voor later gebruik, en voor als de machine wordt doorgegeven of verkocht.

WERKPLEK

1. Houd je werkgebied schoon en goed verlicht. Rommelige en donkere werkplekken vergroten de kans op ongevallen;
2. Gebruik een boormachine niet in explosieve atmosferen, zoals in aanwezigheid van ontvlambare vloeistoffen, gassen of stof. Een boormachine kan vonken veroorzaken die het stof of de dampen kunnen ontsteken;
3. Houd omstanders, kinderen en bezoekers weg tijdens het bedienen van een boormachine. Afleidingen kunnen ertoe leiden dat je de controle verliest.

PNEUMATISCHE VEILIGHEID

1. De luchttoevoer moet altijd worden uitgeschakeld en losgekoppeld voordat u een accessoire op of van deze machine installeert of verwijdt;
2. De machine heeft schone en droge lucht nodig bij een druk tussen 6,3 en 8,0 bar (90 en 116 PSI). Onstabiele of te hoge luchtdruk kan de machine en/of kernboren en spiraalboren beschadigen;
3. Vrouwelijke luchtslangkoppelingen moeten overeenkomen met de mannelijke 3/8" luchtkoppeling op de machine. Beschadig of wijzig de mannelijke koppeling op geen enkele manier. Gebruik alleen passende en op elkaar afgestemde adapters en koppelingen;
4. Maak geen misbruik van de luchtslangen. Gebruik nooit de slang op de machine om deze te dragen. Trek nooit de uitlaatconnector op de slang uit de inlaatconnector van de machine door aan de slang te trekken. Houd de luchtslangen uit de buurt van hitte, olie, scherpe randen of bewegende delen. Vervang beschadigde slangen onmiddellijk. Beschadigde slangen kunnen luchtlekkage veroorzaken en de prestaties van de machine beïnvloeden.

PERSOONLIJKE VEILIGHEID

1. Blijf alert, kijk wat je doet en gebruik je gezonde verstand als je een pneumatisch gereedschap bedient. Gebruik het gereedschap niet als je vermoeid bent of onder de invloed

van drugs, alcohol of medicatie bent. Een moment van onoplettendheid tijdens het bedienen van gereedschappen kan leiden tot ernstig persoonlijk letsel;

2. Kleeft je gepast. Draag geen losse kleding of sieraden. Houd je haar, kleding en handschoenen uit de buurt van bewegende delen. Losse kleding, sieraden of lang haar kan worden gevangen in bewegende delen;
3. Vermijd per ongeluk starten. Zorg ervoor dat de regelknop van de luchtinlaat UIT is voordat je de luchtslang aansluit. Machines met de knop in de AAN-stand kunnen ongelukken veroorzaken;
4. Plaats handen, vingers, handschoenen of kleding nooit in de buurt van de boorplek of roterende machineonderdelen;
5. Verwijder alle stel- of moersleutels voordat je de machine aan zet. Een sleutel die in een ronddraaiend onderdeel van de machine is achtergelaten kan leiden tot persoonlijk letsel;
6. Rek jezelf niet te ver uit. Blijf altijd stevig en in balans op de grond staan. Dit zorgt voor betere controle van de boormachine in onverwachte situaties;
7. Gebruik een beschermende uitrusting. Draag altijd oogbescherming. Beschermende uitrusting zoals een stofmasker, antislip veiligheidsschoenen, een helm, of gehoorbescherming gebruikt in de juiste omstandigheden zal het risico op persoonlijk letsel verminderen;
8. Gebruik altijd de meegeleverde veiligheidsketting tijdens werkzaamheden aan niet-horizontale oppervlakken. De boormachine met vacuümvoet kan loslaten van het oppervlak.



WAARSCHUWING: Draag oog- en gehoorbescherming bij gebruik van deze machine.

MACHINEGEBRUIK EN ONDERHOUD

1. Overschrijd de aanbevolen maximale boordiameters niet om overbelasting te voorkomen. Het kan voortijdige storingen veroorzaken die kunnen leiden tot wrijving en frictie;
2. Gebruik geschikte olie voor de luchtfilter op je luchtinstallatie en houd deze op peil. De verkeerde olie of onvoldoende olie kan de pneumatische boormachine beschadigen;
3. Tijdens het boren moeten boren worden gesmeerd met snijolie van goede kwaliteit;
4. Om verwondingen te voorkomen, moet je ervoor zorgen dat de uitwerprichting van de prop is afgeschermd. Verwijder na elk gat de prop uit de kernboor.



WAARSCHUWING: De prop kan scherp en heet zijn!

5. Vermijd het morsen van snijolie. Breng EUROBOOR snijpasta of spray aan wanneer je de gebruikt op niet-horizontale oppervlakken;
6. Gebruik klemmen of een andere praktische manier om het werkstuk vast te zetten en te ondersteunen aan een stabiel platform. Het werkstuk met de hand of tegen je lichaam houden is instabiel en kan leiden tot verlies van controle;
7. Gebruik het apparaat niet als de magneet en de luchtregelknop niet aan of uit kunnen worden gezet. Elk gereedschap dat niet met de knoppen kan worden bediend is gevaarlijk en moet worden gerepareerd;
8. Schakel de luchttoevoer uit en ontkoppel de luchtslang van de machine voordat je aanpassingen doet, accessoires verwisselt of het gereedschap opbergt. Dergelijke preventieve veiligheidsmaatregelen verminderen het risico dat het gereedschap per ongeluk wordt gestart;
9. Bewaar inactieve machines buiten het bereik van kinderen en andere ongetrainde personen. Machines en gereedschappen zijn gevaarlijk in de handen van ongetrainde gebruikers;

10. Onderhoud gereedschappen met zorg. Houd het schoon en scherp. Goed onderhouden, scherp boor- en zaaggereedschap gaat minder snel kapot en is makkelijker te bedienen;
11. Controleer op verkeerde uitlijning, slijtage van onderdelen en andere omstandigheden die de werking van het gereedschap nadelig kunnen beïnvloeden. Zorg dat het gereedschap voor gebruik wordt gerepareerd als het beschadigd is. Veel ongelukken worden veroorzaakt door slecht onderhouden gereedschap;
12. Gebruik alleen accessoires die door EUROBOOR voor je machine worden aanbevolen. Accessoires die geschikt zijn voor de ene machine kunnen gevaarlijk worden bij gebruik op een andere machine.

SERVICE

1. De service mag alleen worden uitgevoerd door gekwalificeerd reparatiepersoneel. Service of onderhoud door ongekwalificeerd personeel kan leiden tot letselrisico;
2. Gebruik bij het onderhoud van een gereedschap alleen identieke vervangingsonderdelen. Volg de instructies in het onderhoudsgedeelte van deze handleiding. Het gebruik van niet-geautoriseerde onderdelen of het niet opvolgen van onderhoudsinstructies kan leiden tot letsel.

1.2 Specifieke veiligheidsinformatie

- Houd je vingers ver uit de buurt van het boorvlak;
- Raak de boorprop die automatisch door de pilot pin wordt uitgeworpen niet aan direct na het voltooiën van het boorwerk. Contact met de boorprop kan, als hij heet is of valt, leiden tot persoonlijk letsel;
- Gebruik altijd de beschermkap. Controleer of de beschermkap goed gemonteerd is voordat je de machine aanzet;
- Gebruik altijd de veiligheidsketting;
- De magnetische boormachine is geschikt voor het gebruik op staal van een dikte vanaf 3 mm, zonder een luchtspleet tussen het magneetoppervlak en het oppervlak van het werkstuk. Beperk de luchtspleet tot een minimum door het oppervlak te reinigen: als dit niet gebeurt, zal dit de prestaties van de magneet aanzienlijk beïnvloeden;
- De vereiste kracht die nodig is om te voorkomen dat de machine kantelt zal toenemen naarmate de dikte van het werkstuk groter is: luchtspleten, coatings en vuil kunnen deze waarde verminderen;
- Plaats de machine altijd op een oppervlak dat vrij is van metaalsnippers, vijlsel en vuil;
- Houd de magneet schoon en vrij van vuil en vijlsel;
- Schakel de machine niet in totdat deze volgens de bovengenoemde instructies is gemonteerd en geïnstalleerd;
- Zet de machine pas aan als je hebt gecontroleerd dat de magneet stevig op het oppervlak is vastgezet;
- Stel de machine zodanig in dat kernboor niet in het werkstuk steekt voordat je gaat boren;
- Voer geen ontwerp-, montage- of constructiewerkzaamheden uit op het werkstuk terwijl de machine is ingeschakeld;
- Voordat je de machine inschakelt, moet je ervoor zorgen dat alle accessoires correct zijn gemonteerd;
- Gebruik altijd de aanbevolen snelheid voor de accessoires en het materiaal waarmee je werkt;

- Gebruik de machine niet op hetzelfde werkstuk waar met elektrische lasapparaten gewerkt wordt;
- Gebruik alleen een geschikt snijsmoermiddel. EUROBOOR biedt een breed scala aan doordachte koel- en smeermiddelen om aan je eisen te voldoen;
- Gebruik geen vloeibare snijmiddelen tijdens het verticaal boren of boven het hoofd. Dompel de kernboor in snijpasta of breng voor deze toepassingen een geschikte spray aan;
- Giet geen snijvloeistof in het reservoir terwijl deze in de beugel is gemonteerd. Laat de snijolie niet in de boormotor komen;
- Zorg er voor gebruik voor dat de verstelbare beschermkap naar behoren werkt;
- Zorg ervoor dat metaalsnippers of harsachtige resten niet kunnen leiden tot verstopping van de boorfunctie;
- In het geval van een vastgelopen kernboor koppel je de machine los van de luchttoevoer, en verwijder je de reden voor de storing alvorens de machine weer in te schakelen.

OVERIGE RISICO'S

Ook al worden de relevante veiligheidsvoorschriften toegepast en de aanwezige veiligheidsvoorzieningen gebruikt, dan kunnen bepaalde risico's nog steeds niet worden vermeden. Dit zijn:

- Gehoorbeschadiging;
- Risico van persoonlijk letsel door rondvliegende deeltjes;
- Risico van brandwonden omdat accessoires tijdens het gebruik heet worden;
- Risico van persoonlijk letsel als gevolg van langdurig gebruik.

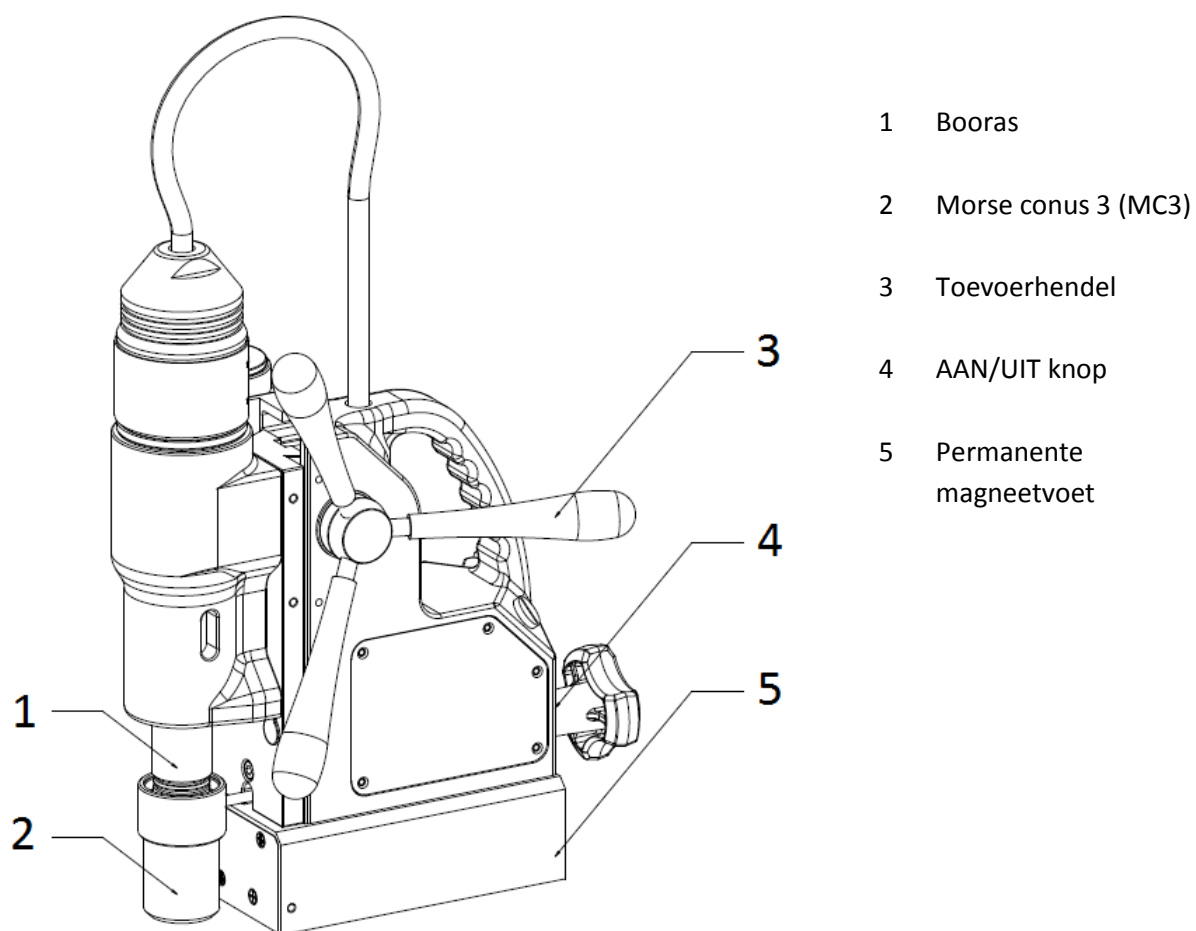
Probeer deze risico's altijd zoveel mogelijk te beperken.

2. Beschrijving

2.1 Gebruiksdoel

Deze draagbare pneumatische boormachine met een luchtaangedreven, vonkvrije motor en een permanente magneetvoet kan worden gebruikt voor het boren, verzinken en ruimen op vlakke werkstukken met een magnetiseerbaar oppervlak in een weerbestendige omgeving waar elektrische machines minder handig zijn of niet zijn toegestaan, vooral in gebieden en ruimtes met een potentieel explosieve atmosfeer. De machine kan horizontaal, verticaal of boven het hoofd worden gebruikt.

2.2 Kenmerken



[Afbeelding 2-1]

2.3 Kofferinhoud

- 1 x AIR.55 magnetische boormachine
- 1 x bedieningshandleiding
- 3 x hendels
- 1 x olietank met bevestigingspin
- 3 x inbussleutels (2.5 mm, 4 mm en 5 mm)
- 1 x veiligheidsketting met slot
- 1 x Morse conus 3 (MT3) met 19,05 mm (3/4") Weldon opname
- 1 x uitdrijfsleutel MT3
- 2 x steeksleutel 19/22
- 1 x beschermkap
- 1 x set oorpluggen
- 1 x veiligheidsbril
- 1 x paar handschoenen

2.4 Serienummer

Het serienummer staat vermeld op de machine en is gegraveerd op het frame. Extra serienummerstickers worden bij de machine geleverd voor je administratie.

Het serienummer helpt jou en je verkooppunt bij het valideren en identificeren van de machine.

Als voorbeeld:

R552008001

komt neer op:

R55 20 08 001

Machineserie

Jaar van productie

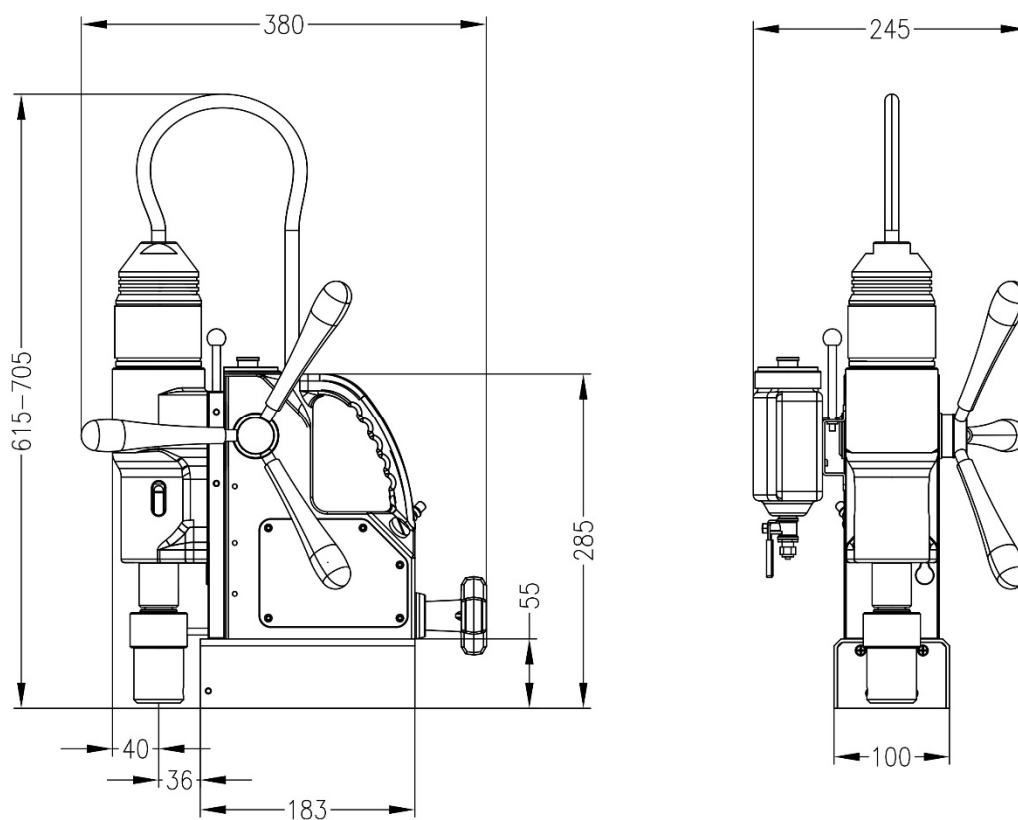
Maand van productie

Identificatienummer

2.5 Technische gegevens

	AIR.55
Kernboren (HSS)	Ø 12 - 52 mm
Kernboren (TCT)	Ø 12 - 55 mm
Spiraalboren	Ø 1 - 23 mm
Tappen	-
Verzinken	Ø 12 - 55 mm
Lengte	380 mm
Breedte	245 mm
Hoogte	615 - 705 mm
Slag	167 mm
Gewicht	16,5 kg
Magneet (L x B x H)	183 x 100 x 55 mm
Magneetkracht	900 kg
Snelheid (onbelast)	350 rpm
Opname (Weldon)	Morse conus 3 (19,05 mm)
Luchttoevoer	6,3 - 8,0 bar
Luchtverbruik	1,1 m ³ /min
Luchtslang (Ø intern)	Min. 14 mm

Afmetingen (mm)



2.6 Symbolen

Symbol	Term, betekenis	Verklaring
	Handleiding	Lees beslist de handleiding, in het bijzonder de "Algemene veiligheidsinstructies" en de "Specifieke veiligheidsinformatie"
	Gehoorbescherming	Gebruik gehoorbescherming tijdens werkzaamheden
	Oogbescherming	Gebruik oogbescherming tijdens werkzaamheden
	Gevaar/Waarschuwing/Voorzichtig	Neem de vermelde aanwijzingen in acht!
	European Conformity	Conformiteit met standaarden op gebied van gezondheid, veiligheid en milieubescherming binnen de Europese Economische Ruimte (EER)
	ATEX	Symbool voor ATEX-gecertificeerde mechanische apparatuur voor gebruik in explosiegevaarlijke omgevingen
	International Electrotechnical Commission	Conformiteit met internationale elektrotechnische en andere standaarden
	ISO9001	Gecertificeerd in overeenstemming met ISO9001:2015 kwaliteitsmanagementsysteem
mm	Millimeter	Maateenheid voor afmetingen
"	Inch	Maateenheid voor afmetingen
kg	Kilogram	Maateenheid voor massa
rpm	Revolutions per minute	Maateenheid voor rotatiesnelheid
bar		Maateenheid voor luchtdruk
m3/min	Kubieke meter per minuut	Maateenheid voor luchtverbruik

2.7 Milieu



Gescheiden inzameling. Dit product mag niet als normaal huisafval weggegooid worden.



Door gescheiden inzameling van gebruikte producten en verpakkingen kunnen materialen worden gerecycled en opnieuw worden gebruikt. Hergebruik van gerecyclede materialen helpt milieuvervuiling te voorkomen en vermindert de vraag naar grondstoffen.

Lokale regelgeving kan voorzien in gescheiden inzameling van bepaalde producten bij afval-brenglocaties of bij het verkooppunt wanneer je een nieuw product koopt.

3. Assemblage en aanpassingen

3.1 Assemblage



WAARSCHUWING: Om het risico op letsel te verminderen, schakel je de unit uit en koppel je de machine los van de luchttoevoer alvorens accessoires te installeren of verwijderen, set-ups aan te passen of reparaties uit te voeren. Zorg ervoor dat alle schakelaars in de UIT-stand staan. Een onbedoelde opstart kan letsel veroorzaken.

MONTAGE VAN DE HENDELS

1. Monteer elk van de drie hendels door ze met de klok mee in de naaf te schroeven;
2. Stevig met de hand vastdraaien.

De handgrepen moeten iets naar buiten gericht zijn. Zorg ervoor dat je geen van de componenten doordraait.

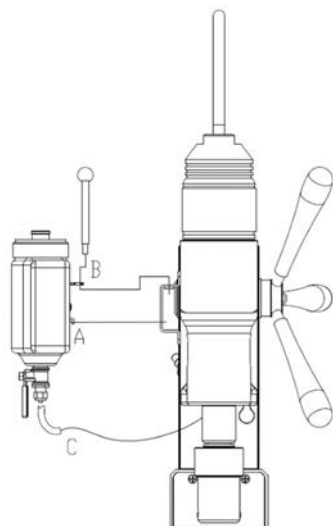
MONTAGE VAN DE BESCHERMKAP

De kap beschermt tegen metaalsnippers en contact en moet altijd vóór gebruik worden gemonteerd.

1. Houd de beschermkap voor de magneetvoet, lijn de sleuven in de kap uit met de gaten in de magneet;
2. Bevestig de kap met de meegeleverde schroeven.



WAARSCHUWING: Gebruik altijd de beschermkap.



MONTAGE VAN HET SMEERSYSTEEM

Het smeersysteem kan worden gebruikt voor horizontale boortoepassingen (de boor wordt verticaal gebruikt).

1. Hang de vloeistoftank (A) aan de tankhouder;
2. Plaats en draai de bevestigingspen vast (B);
3. Sluit de slang (C) aan op de fitting op de tandwielbak. Zorg ervoor dat de slang volledig en stevig is aangesloten;
4. Om de slang los te koppelen, druk je op de blauwe ring op de aansluiting en trek je de slang voorzichtig eruit.

[Afbeelding 3-1]

MONTAGE VAN DE VEILIGHEIDSKETTING

1. Passeer de veiligheidsketting door de opening van de framegreep;
2. Wikkel de ketting om het werkstuk;
3. Sluit de ketting veilig met behulp van het slot.



WAARSCHUWING: Gebruik de veiligheidsketting altijd bij verticaal en/of ondersteboven boren. De veiligheidsketting vervangt niet de magnetische kracht van de boormachine: hij wordt enkel gebruikt als valbeveiliging in geval van een storing.

3.2 Voor ingebruikname

Zorg ervoor dat het contactoppervlak voor de magneet vlak, schoon en roestvrij is. Verwijder eventuele vernis of primer. Bij het werken aan materialen die niet magnetiseerbaar zijn, moeten geschikte bevestigingsapparaten worden gebruikt. Bij het werken op stalen materialen met een materiaaldikte van minder dan 3 mm moet het werkstuk worden versterkt met een extra stuk staal om de magnetische houdkracht te garanderen.

Controleer het apparaat op mogelijke schade. Voordat u het apparaat gebruikt, moet u de veiligheidsvoorzieningen of licht beschadigde onderdelen zorgvuldig controleren om er zeker van te zijn dat ze perfect en volgens de bedoeling werken. Controleer of bewegende delen in perfecte staat zijn en niet vastlopen en controleer of onderdelen beschadigd zijn. Alle onderdelen moeten correct worden geïnstalleerd en voldoen aan alle voorwaarden die nodig zijn om een perfecte werking van de machine te garanderen. Beschadigde veiligheidsvoorzieningen en onderdelen moeten worden gerepareerd of vervangen volgens de specificaties van EUROBOOR door elke erkende EUROBOOR dealer.

NIET gebruiken onder natte omstandigheden of in aanwezigheid van brandbare vloeistoffen of gassen.

Laat kinderen **NIET** in contact komen met de machine. Toezicht is vereist wanneer onervaren operators deze machine gebruiken.

PNEUMATISCHE VEILIGHEID

De machine is ontworpen voor een specifiek luchtdrukgebied tussen 6,3 en 8,0 bar (90 en 116 PSI). Controleer altijd voor gebruik of de luchttoevoer overeenkomt met dit gebied.

Wijzig de luchtkoppelingen op geen enkele manier. Gebruik geen beschadigde koppelstukken. De standaard mannelijke 3/8" koppeling kan in geval van schade door dezelfde, of door een van een ander verbindingstype, worden vervangen door getraind personeel en erkende reparatiecentra. Gebruik alleen passende en op elkaar afgestemde adapters en koppelingen die geschikt zijn voor de gegeven luchtdruk.

Gebruik de luchtslangen niet verkeerd. Gebruik nooit de slang om de machine aan te dragen. Verwijder nooit de slang van de machinekoppeling door aan de slang te trekken. Houd de luchtslangen uit de buurt van hitte, olie, scherpe randen of bewegende delen. Vervang beschadigde slangen onmiddellijk. Beschadigde slangen kunnen lucht lekkage veroorzaken en de prestaties van de machine beïnvloeden.

HANDIGE TIPS

- Probeer een paar eenvoudige projecten met schrootmateriaal totdat je een "gevoel" ontwikkelt voor de magnetische boormachine;
- Laat de machine 8 tot 10 uur inlopen voordat je begint met grote bewerkingen. Belast de machine niet te veel tijdens deze inlooperperiode;
- Gebruik de machine nooit met ernstige overbelasting;
- Houd de machine te allen tijde vrij van vocht om de machine, jezelf en anderen te beschermen.

4. Machinegebruik

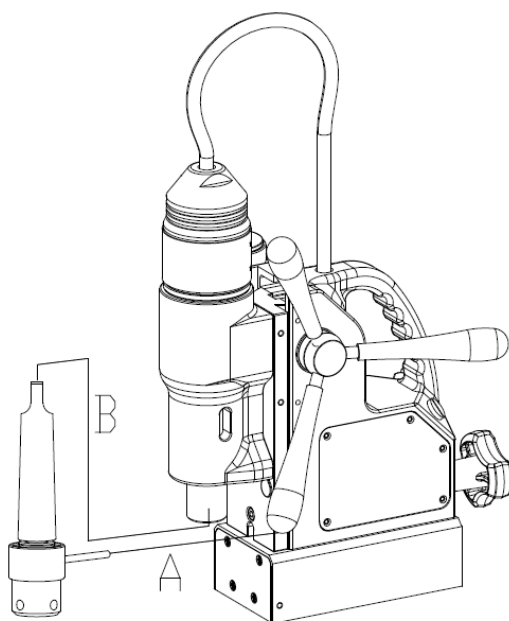


WAARSCHUWING: *Neem altijd de veiligheidsinstructies en toepasselijke voorschriften in acht.*

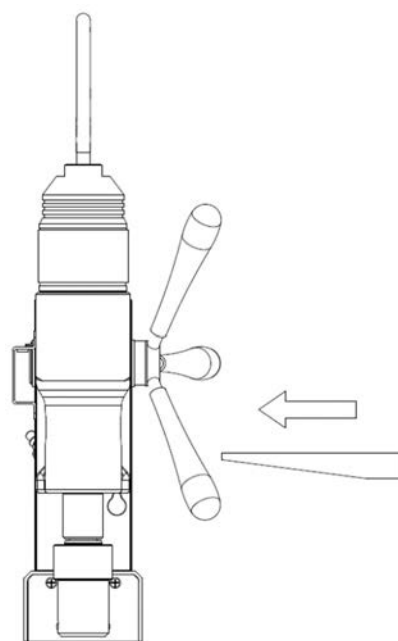


WAARSCHUWING: *Om het risico op ernstig persoonlijk letsel te verminderen, schakel je de machine uit en koppel je de machine los van de luchtvoorziening voordat je aanpassingen maakt of hulpstukken of accessoires verwijdert/installeert.*

4.1 Morse conus met Weldon opname



[Afbeelding 4-1]



[Afbeelding 4-2]

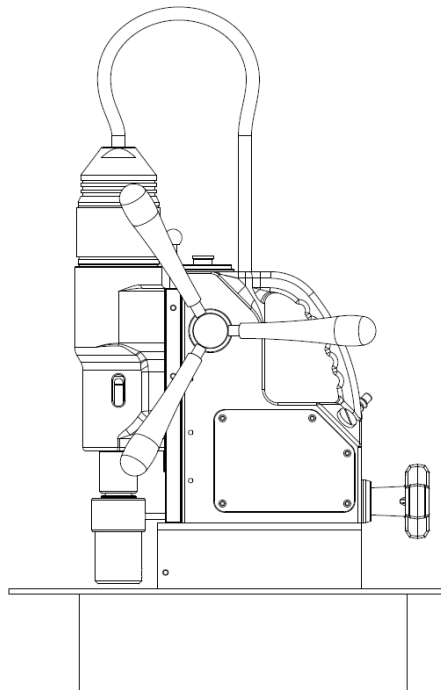
1. Zorg ervoor dat de binnenkant van de booras en de Morse conus zelf schoon en vetvrij zijn;
2. Lijn de pin van de rotatiebegrenzer op de koelvloeistofring uit met de uitsparing in de tandwielbak (A);
3. Schuif de Morse conus met de hand stevig in de booras (B). Zorg ervoor dat de Morse conus goed vast zit. Je moet hem er niet met de hand uit kunnen trekken;
4. Om de Morse conus te verwijderen:
 - Schakel de luchttoevoer en motor uit;
 - Draai met de hand aan de booras totdat de sleuf van de as uitgelijnd staat met de sleuf in de tandwielbak;
 - Sla voorzichtig met een hamer op de meegeleverde uitdrijfsleutel in de sleuven en haal de Morse conus eruit.

4.2 Magneetvoet

Door de combinatie van EUROBOOR permanente magneet technologie en een pneumatische booreenheid, hebben we een gereedschap gecreëerd dat in staat is om snel en veilig te boren op vlakke oppervlakken in potentieel explosieve atmosferen. Permanente magneten zorgen voor een efficiënter magneetveld op dunner materiaal, waardoor consistentere krachten mogelijk zijn.

Zorg ervoor dat de magnetische boormachine op een glad, schoon, vlak en stevig oppervlak wordt geplaatst zonder voorwerpen of vuil om maximale hechting te garanderen.

Het werkstuk moet minstens 6 mm (1/4") dik zijn om de magneet veilig te laten plakken en te boren. In het geval dat het werkstuk tussen 3 mm (1/8") en 6 mm (1/4") ligt, zorg er dan voor dat je een goede basis maakt om een goed magnetisch veld te creëren, zoals hieronder weergegeven.



[Afbeelding 4-3]

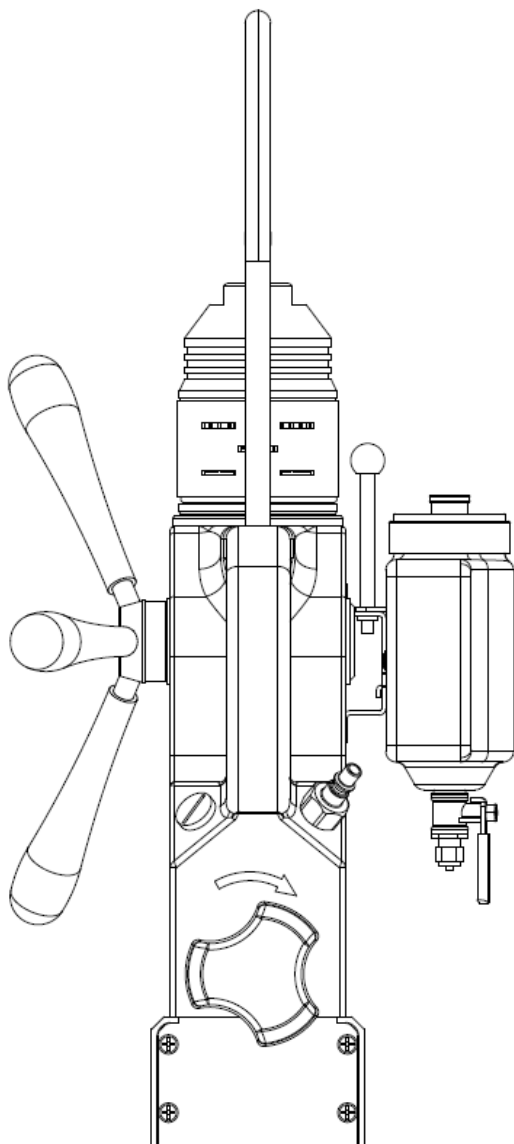
Volledige verzadiging van de permanente magneet wordt bereikt met 15 mm staal.

Wanneer de permanente magneet niet in staat is om een goed genoeg magnetisch veld te creëren, kan dit worden veroorzaakt door:

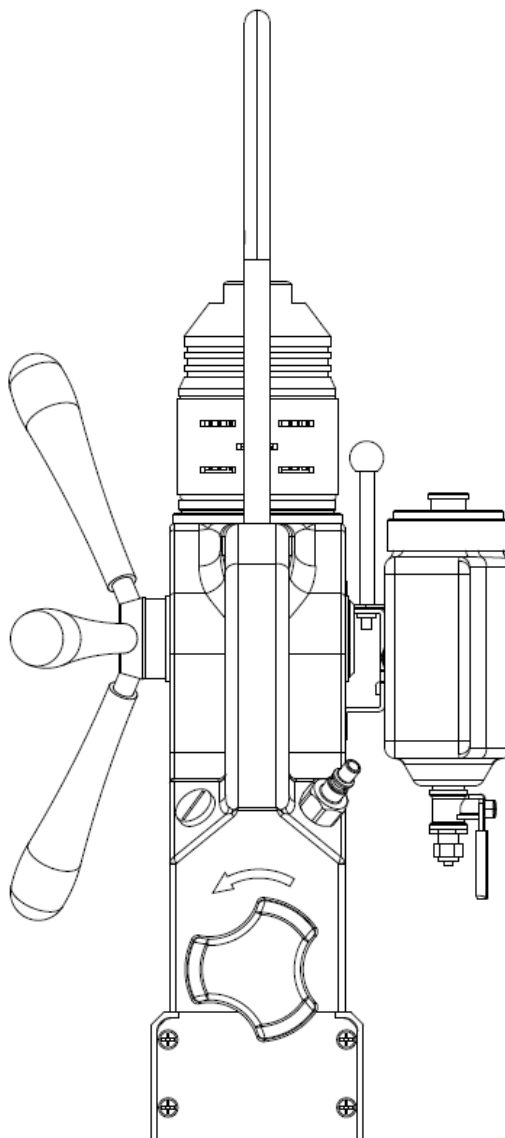
- Oppervlakte is niet vlak;
- Werkstuk is niet magnetiseerbaar (b.v. aluminium);
- Werkstuk is gecoat of geverfd;
- Werkstuk is niet dik genoeg;
- Temperatuur van het werkstuk, die niet hoger mag zijn dan 80° C

Gebruik maken van de magneet:

1. Plaats en positioneer de machine op het werkstuk;
2. Om de magneet te activeren, pak je de knop aan de achterkant van de machine stevig vast en draai je deze 180° met de klok;
3. Om de magneet te deactiveren, draai je de knop 180° tegen de klok in.



[Afbeelding 4-4 | Magneet ON]



[Afbeelding 4-5 | Magneet OFF]



WAARSCHUWING: *Gebruik deze machine niet als de knop de 180° rotatie niet kan uitvoeren. De magneet genereert mogelijk niet voldoende bevestigingskracht.*

We willen erop wijzen dat hiervoor vernoemde voorzorgsmaatregelen niet garanderen dat de magneet niet van het materiaal zal loskomen. EUROBOOR aanvaardt geen aansprakelijkheid als het gaat om het niet of slecht functioneren van de magneet.

Zorg ervoor dat de magneet stevig aan het werkstuk wordt bevestigd voordat je de boormachine inschakelt.

Gebruik altijd de meegeleverde veiligheidsketting. Boren boven je hoofd is extreem gevaarlijk en wordt niet aanbevolen. Voor het gebruik van magnetische boormachines op buizen, niet-platte of niet-magnetische materialen verwijzen wij naar onze catalogus of onze website www.euroboor.com waar verschillende vacuümlaten, pijpzadelkits en TUBE machines te vinden zijn.

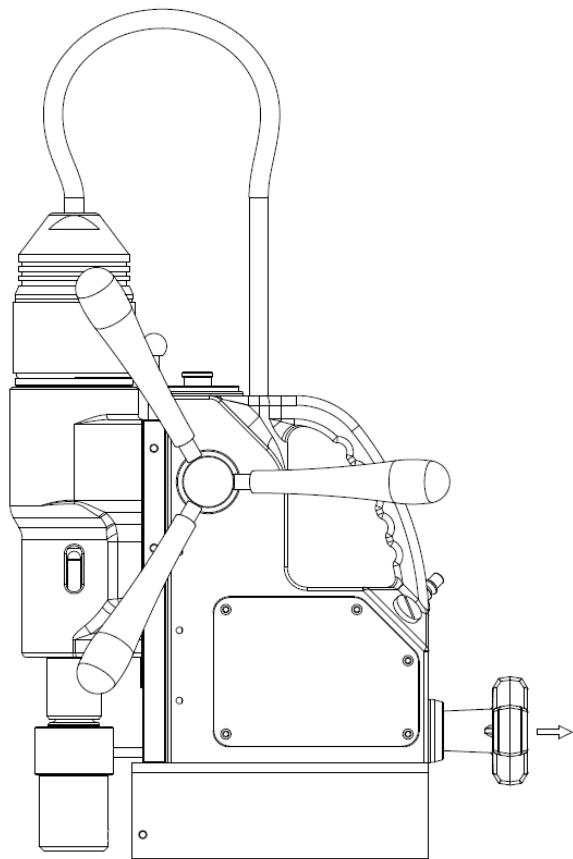
4.3 Motor in- en uitschakelen



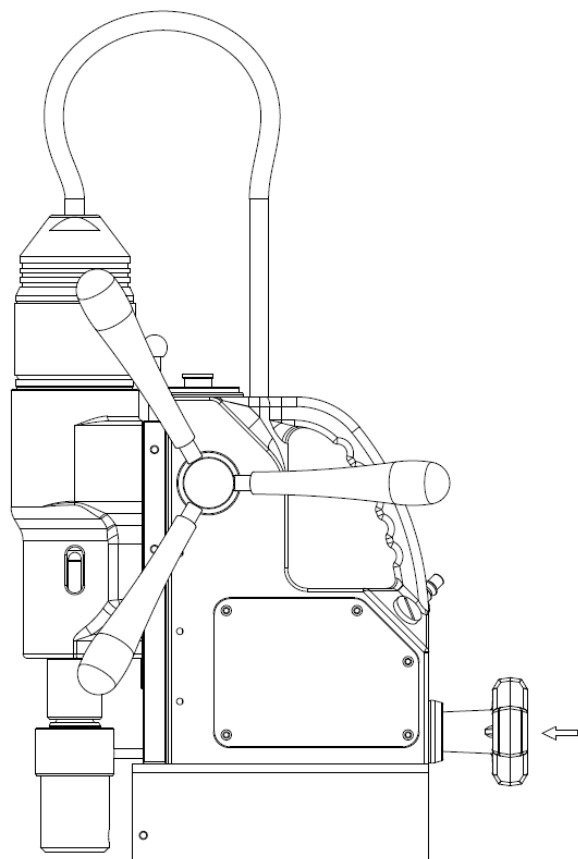
WAARSCHUWING: Doe 10 druppels pneumatische olie (EUROBOOR IBO.80) in de luchtinlaat van de machine voordat u de luchtslang aansluit en de motor start!

De motor gebruiken:

1. Zorg ervoor dat de magneet is geactiveerd en dat de luchtslang is aangesloten op de luchtinlaat van de machine. Schakel de luchttoevoer in;
2. Om de motor te activeren, trek je de knop uit;
3. Laat de motor altijd een paar seconden draaien voordat je een bewerking start;
4. Om de motor uit te schakelen, druk je de knop weer in. Vergeet niet om de luchttoevoer uit te schakelen voordat je de luchtslang loskoppelt.



[Afbeelding 4-6 | Motor ON]



[Afbeelding 4-7 | Motor OFF]

4.4 Boorsmering

Horizontale toepassingen

Om het smeersysteem te kunnen gebruiken, moet de tank worden gevuld met snijolie.

1. Zorg ervoor dat de regelaar gesloten is;
 2. Schroef de dop los;
 3. Vul de tank met snijolie;
 4. Schroef de dop er weer op.
- Pas de hoeveelheid indien nodig aan met behulp van de regelaar;
 - Voeg meer snijolie toe als de spaanders blauw worden.

Verticale en ondersteboven toepassingen

Doop de kernboor in snijpasta of breng een geschikte spray aan.



WAARSCHUWING: *Gebruik het smeersysteem niet in verticale of ondersteboven boor-toepassingen. Gebruik in plaats daarvan EUROBOOR snijpasta of spray.*

Zorg ervoor dat je alleen geschikte snijmeermiddelen gebruikt. EUROBOOR biedt een breed scala aan snijmeermiddelen voor alle gereedschaps- en materiaalcombinaties. Een goede smering helpt betere en snellere resultaten te creëren en de levensduur van het gereedschap te verlengen.

5. Werken met booraccessoires

5.1 Kernboren

Kernboren snijden alleen materiaal aan de rand van het gat, in plaats van het hele gat om te zetten in spaanders. Hierdoor is de energie die nodig is om een gat te maken lager dan voor een spiraalboor. Bij het boren met een kernboor is het niet nodig om een proefgat te boren.



WAARSCHUWING: Raak de kernboor of de onderdelen in de buurt van de kernboor niet onmiddellijk na gebruik aan, omdat deze extreem heet kunnen zijn en brandwonden aan de huid kunnen veroorzaken. Zorg ervoor dat niemand zich in het werkgebied bevindt waar de metalen kern (slug) wordt uitgeworpen.

BOORCONDITIES

Het gemak waarmee materiaal kan worden geboord, is afhankelijk van verschillende factoren, waaronder treksterkte en slijtvastheid. Hoewel hardheid en/of sterkte het gebruikelijke criterium is, kunnen er grote verschillen in bewerkbaarheid bestaan tussen materiaal met vergelijkbare fysische eigenschappen.

De boorcondities zijn afhankelijk van de vereisten voor de standtijd en de oppervlakteafwerking. Deze omstandigheden worden verder beperkt door de stijfheid van het gereedschap en het werkstuk, de smering en het beschikbare machinevermogen. Hoe harder het materiaal, hoe lager de snelheid.

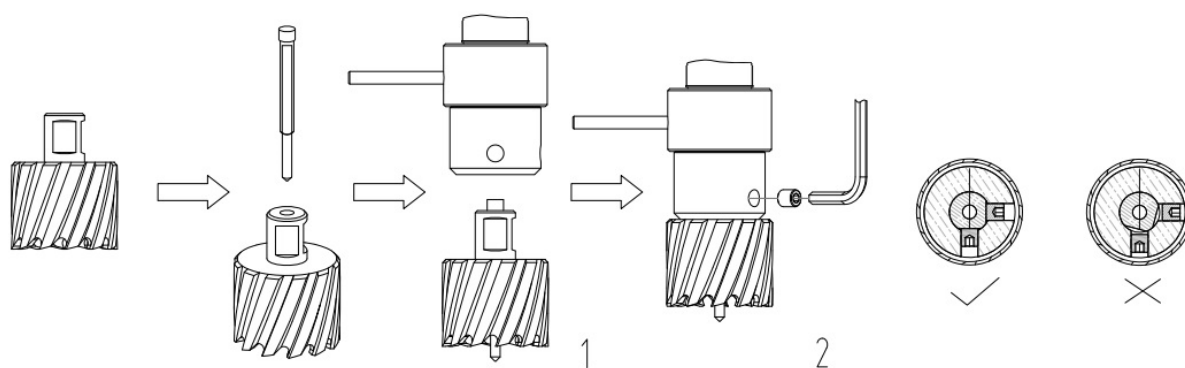
Sommige materialen met een lage hardheid bevatten schurende stoffen die leiden tot snelle boorslijtage bij hoge snelheden. De snelheden worden bepaald door de stijfheid, het volume van het te verwijderen materiaal, de afwerking van het oppervlak en het beschikbaar machinevermogen.

EEN GAT BOREN

Nu je de bovenstaande informatie en veiligheidsaanbevelingen hebt gelezen, ben je klaar om daadwerkelijk te beginnen met boren. Volg deze 12 stappen voor het beste boorresultaat:

1. Installeer de kernboor:

- Plaats de centreerpen in de kernboor;
- Lijn de platte vlakken op de schacht uit met de schroeven in de spindel;
- Zorg ervoor dat de schacht volledig en correct is ingevoerd;
- Draai de schroeven vast met de meegeleverde inbussleutel;



[Afbeelding 5-1]

2. Markeer precies het midden van het gat;
3. Gebruik de centreerpen om de machine in de juiste positie te plaatsen, met de punt van de pen gericht op het gemarkeerde midden van het gat;
4. Breng boorpasta aan op de kernboor;
5. Schakel de motor in en laat deze op de vereiste snelheid draaien;
6. Beweeg zet de hendels om te beginnen met boren. Oefen slechts een lichte druk uit wanneer de kernboor het metaal raakt. Duw de kernboor niet met kracht in het metaal;
7. Oefen een regelmatige druk uit tijdens het boren. De boorprestaties verbeteren niet door meer druk op de machine te zetten. Te veel druk zal de motor overbelasten en de kernboor zal eerder versleten zijn;

Een doorlopende, niet-verkleurde ijzeren krul is een teken van de juiste boorsnelheid en een goed gekoelde, scherpe kernboor. Laat de kernboor het werk doen en geef hem de tijd om het metaal te snijden!

8. Oefen minder druk uit wanneer de boor door het materiaal snijdt. De metalen prop wordt door de centreerpen uit de kernboor geduwd;
9. Beweeg de hendels in omgekeerde richting open om de motor in de hoogste positie te zetten en schakel de motoreenheid uit;
10. Verwijder eventuele bramen en metaalresten en reinig de kernboor en het oppervlak zorgvuldig.



WAARSCHUWING: De metalen prop kan scherp en erg heet zijn!

5.2 Spiraalboren

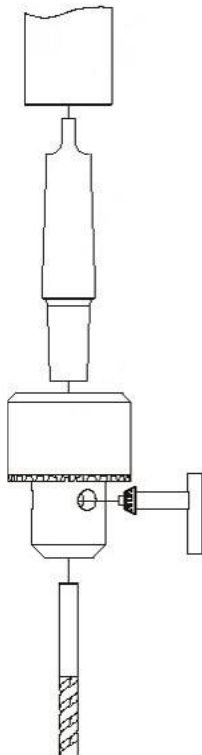
WELDON SCHACHT 19,05 MM (3/4")

Monteer de spiraalvoor met 19,05 mm (3/4") Weldon schacht (EUROBOOR-code SPI of SSPI) in de meegeleverde Morse conus en draai de schroeven aan met de meegeleverde inbussleutel.

Volg de verdere stappen in de paragraaf Kernboren.

STANDAARD PARALLELE SCHACHT (DIN338)

1. Verwijder de Morse conus met Weldon opname (zie paragraaf Morse conus);
2. Monteer een Morse conus 3 (MT3) adapter:
 - EUROBOOR code 1/2UNF-MC3 voor 1/2" x 20 UNF boorkopaansluitingen
 - EUROBOOR-code B16-MC3 voor B16 boorkopaansluitingen
3. Monteer een geschikte spiraalboorkop op de adapter:
 - EUROBOOR-code IBK.13 of IBK.13Q voor 1/2" x 20 UNF
 - EUROBOOR-code IBK.13-B16 of IBK.16 voor B16
4. Monteer de spiraalboor en bevestig hem:



[Afbeelding 5-2 | Voorbeeld van het bevestigen van een spiraalboor met een sleutel]

5. Markeer precies het midden van het gat en gebruik de punt van de spiraalboor om de machine te positioneren.

Voor verdere stappen zie paragraaf Kernboren.

Zorg bij spiraalboren ervoor dat de machine op maximale snelheid draait!

5.3 Stappenboren en verzinkboren

Gebruik boren voor ruimen of verzinken en volg de stappen die in de vorige paragrafen zijn vermeld.

6. Onderhoud

De machine is ontworpen om gedurende een lange periode te werken met een minimum aan onderhoud. Continue bevredigende werking is afhankelijk van de juiste gereedschapsverzorging en regelmatige reiniging.



WAARSCHUWING: *Om het risico op letsel te verminderen, schakel je de unit uit en koppel je de machine los van de luchttoevoer alvorens accessoires te installeren of verwijderen, set-ups aan te passen of reparaties uit te voeren. Zorg ervoor dat alle schakelaars in de UIT-stand staan. Een onbedoelde opstart kan letsel veroorzaken.*

Net als elke boormachine met bewegende delen, heeft ook jouw magneetboor regelmatig onderhoud nodig. Een paar aanbevelingen:

CONTROLEER DE MACHINE VISUEEL OP SCHADE

De machine moet vóór gebruik worden gecontroleerd op tekenen van schade die de werking van de machine kunnen beïnvloeden. Bijzondere aandacht moet worden besteed aan de luchttoevoerslangen. Als de machine beschadigd lijkt te zijn, mag deze niet worden gebruikt. Als je dit toch doet, kan dit letsel of de dood tot gevolg hebben.

REINIGING

1. Reinig alle vuil, stof, metaalsnippers en bramen van je magnetische boormachine;
2. Blaas vuil en stof uit de hoofdbehuizing met droge lucht zo vaak als vuil zich verzamelt in en rond de ventilatieopeningen. Draag goedgekeurde oogbescherming en een goedgekeurd stofmasker;
3. Gebruik nooit oplosmiddelen of andere agressieve chemicaliën voor het reinigen van de niet-metalen delen van het gereedschap. Deze chemicaliën kunnen de materialen die in deze delen worden gebruikt verzwakken. Gebruik een doek die alleen is bevochtigd met water en milde zeep. Laat nooit vloeistof in het gereedschap komen; dompel nooit een deel van het gereedschap onder in een vloeistof.

WERKING VAN DE MACHINE

De werking van de machines moet worden gecontroleerd om ervoor te zorgen dat alle componenten correct werken. Vervang eventuele defecte onderdelen onmiddellijk. Dit voorkomt dat goed functionerende onderdelen beschadigd raken.

MAGNEETVOET CONTROLEREN

Voor elke bewerking moet de magneetvoet worden gecontroleerd om er zeker van te zijn dat de basis vlak is en er geen schade aanwezig is. Een ongelijke voet zorgt ervoor dat de magneet niet zo efficiënt vasthoudt en letsel kan veroorzaken bij de operator. Wanneer de machine voor een langere periode buiten gebruik wordt gesteld, breng dan een kleine hoeveelheid machineolie aan op de onderkant van de magneetvoet voor roestbescherming. Reinig de voet opnieuw bij volgend gebruik.

PNEUMATISCHE ONDERDELEN CONTROLEREN

De luchtslangaansluitingen, de luchtslang en de luchtinlaatkoppeling op de machine moeten regelmatig worden gecontroleerd. Bevestig losse verbindingen met de meegeleverde moersleutel. Vervang beschadigde onderdelen.

CONTROLEER TANDWIELBAKVET

Het vet in de tandwielbak moet periodiek worden gecontroleerd en vervangen om maximale smering en minimale slijtage te garanderen, en dus het beste uit de machine te halen.

MOTORSMERING

Gebruik geschikte olie voor de filterinstallatie op uw compressor en houd deze op peil. Verkeerde of onvoldoende olie kan de pneumatische boormachine beschadigen.

AFSTELLEN VAN DE SLEDE

Een essentiële vereiste van de machine is dat de slede soepel en gecontroleerd kan bewegen, vrij van zijdelingse beweging en trillingen. Deze situatie kan worden gehandhaafd door periodieke afstelling van de geleiders en kan op de volgende manier worden bereikt:

1. Plaats de machine rechtop en breng de slede met de kaapstander naar de hoogste stand. Reinig de rails en breng een kleine hoeveelheid machineolie aan op de slijtagevlakken;
2. Voer de instelschroef met meegeleverde inbussleutel 2.5 in totdat er een lichte weerstand wordt ondervonden. Volg je weg naar beneden en pas alle instelmoeren en schroeven aan;
3. Bedien de slede een paar keer op en neer om de beweging te testen en eventuele verdere noodzakelijke aanpassingen te maken. Probeer ervoor te zorgen dat alle schroeven van boven naar beneden een gelijkmatige druk uitoefenen op de slede. Een perfect afgestelde slede werkt vrij op en neer zonder enige zijwaartse beweging.

SMEREN VAN DE GELEIDING

De geleiding moet periodiek worden gesmeerd met vet om een soepele werking te garanderen.

- Breng de motoreenheid naar de hoogst mogelijke positie;
- Smeer de geleiders aan beide zijden;
- Smeer het tandheugel.

Na herhaald gebruik kan het tandheugel losraken. Stel indien nodig de zelfborgende schroeven aan de linkerkant af. Bevestig de schroeven in serie totdat het tandheugel vrij beweegt in de geleiding, maar de motor niet laat wiebelen.

REPARATIE, MODIFICATIE EN INSPECTIE

Reparatie, modificatie en inspectie moeten worden uitgevoerd door EUROBOOR of een erkende dealer. De lijst met reserveonderdelen is nuttig als deze samen met de machine wordt aangeboden voor service bij het aanvragen van reparatie of ander onderhoud.

EUROBOOR machines worden voortdurend verbeterd en aangepast om de nieuwste technologische ontwikkelingen te integreren. Dienovereenkomstig kunnen sommige onderdelen (d.w.z. onderdelen en/of ontwerp) zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd. Ook als gevolg van EUROBOOR's voortdurende programma van onderzoek en ontwikkeling, zijn de specificaties van machines onderhevig aan verandering zonder voorafgaande kennisgeving.



WAARSCHUWING: *Aangezien accessoires, anders dan die aangeboden door EUROBOOR, niet zijn getest met deze machine, kan het gebruik ervan gevaarlijk zijn. Om het risico op letsel te verminderen, mogen alleen door EUROBOOR aanbevolen accessoires met deze machine worden gebruikt.*

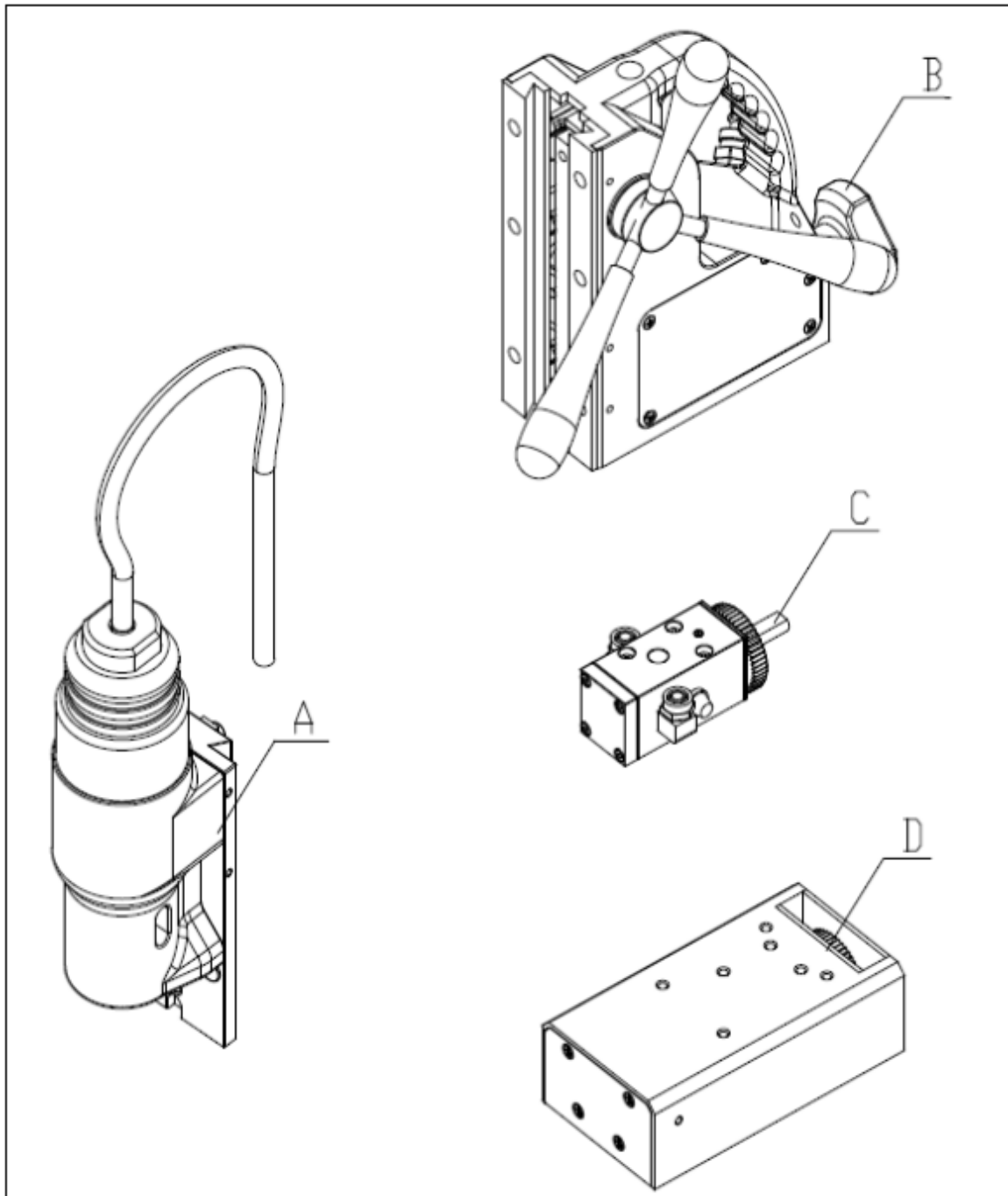
Raadpleeg je dealer voor meer informatie over de juiste accessoires.

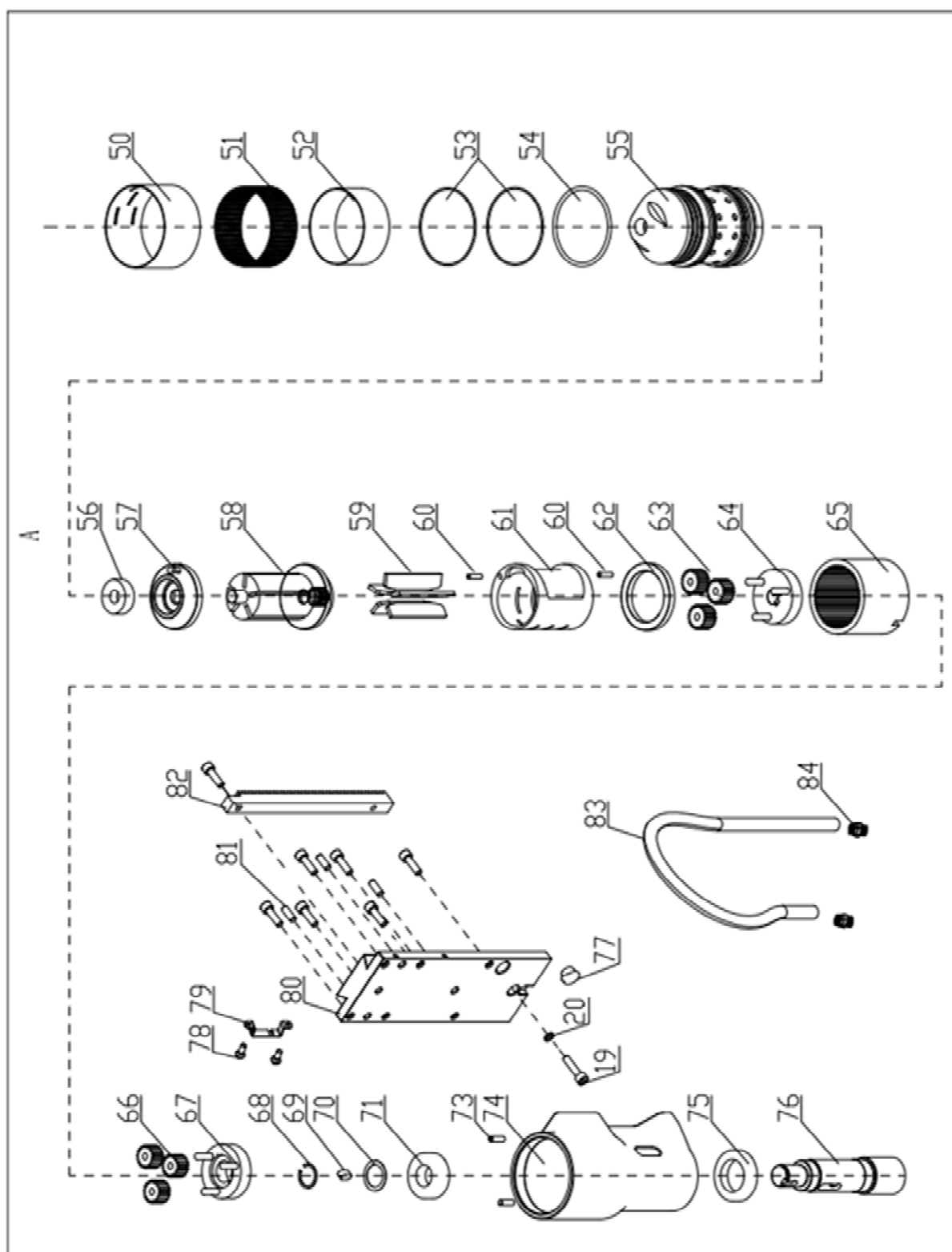
7. Probleemoplossing

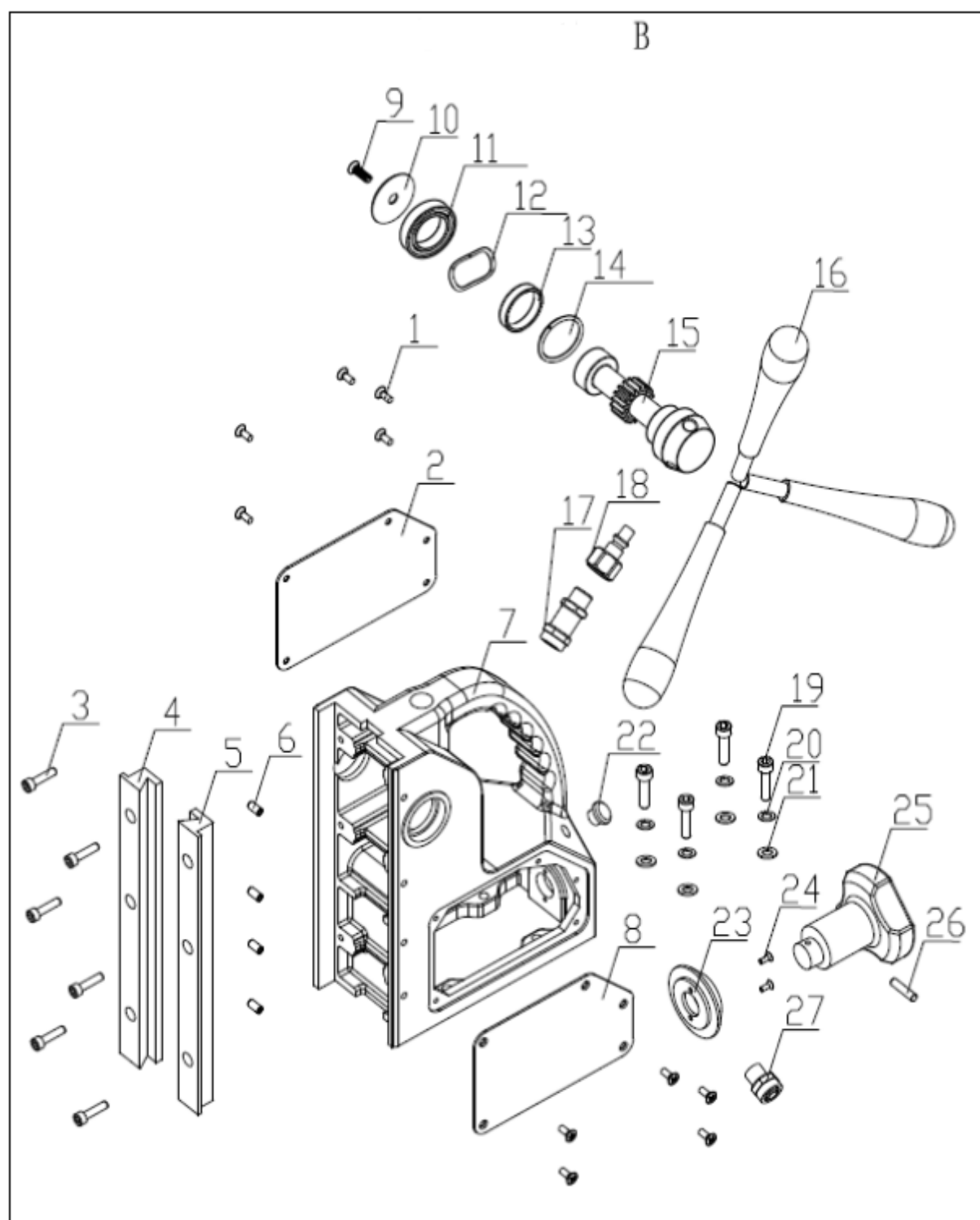
Onvoldoende magnetische kracht	- Onderkant magneet niet schoon en/of droog - Onderkant magneet niet geschikt voor werkstuk - Werkstuk is dik gecoat - Werkstuk is niet schoon of vlak - Werkstuk is te dun - Defecte magneet
Motor begint te draaien met schakelaar in UIT-stand wanneer de luchttoevoer is ingeschakeld	- Defecte AAN/UIT schakelaar of klep
Motor start niet met schakelaar in AAN-stand	- Beschadigde of defecte koppelingen - Defecte AAN/UIT schakelaar of klep - Defecte tandwielbak
Motor stopt plotseling	- Onderdelen los of ontbreken, waardoor trillingen ontstaan - Machine verschuift op werkstuk - Instabiele kernboor/conus combinatie - Botte kernboor - Kernboor niet geschikt voor werkstuk
Motor loopt onregelmatig of te langzaam	- Onvoldoende of onregelmatige luchtdruk
Motor maakt hard of krakend en piepend geluid	- Luchtdruk is te hoog - Lager(s) versleten - Tandwiel(en) versleten - Onvoldoende vet in versnellingsbak
Motor die ruw draait en/of vastloopt	- Gebogen Morse conus - Gebogen booras - Geleiders niet recht gemonteerd - Vuil tussen Morse conus en geleiding
Motor die een ratelend geluid maakt	- Lager(s) versleten - Tandwiel(en) versleten - Onvoldoende vet in tandwielbak
Kernboren breken snel, gaten zijn groter dan de kernboor	- Speling in de geleiding - Gebogen Morse conus - Gebogen booras - Gebogen centreerpen
Geleiding kost veel kracht	- Geleiders te strak ingesteld - Geleiders of tandwielen van het draaisysteem droog en moeten worden gesmeerd - Geleiding/tandwielen/ heugel/draaisysteem vuil of beschadigd
Vrije slag draaisysteem te lang	- Losse of defecte tandwielheugel - Defect draaisysteem

8. Opbouwtekeningen & onderdelenlijst

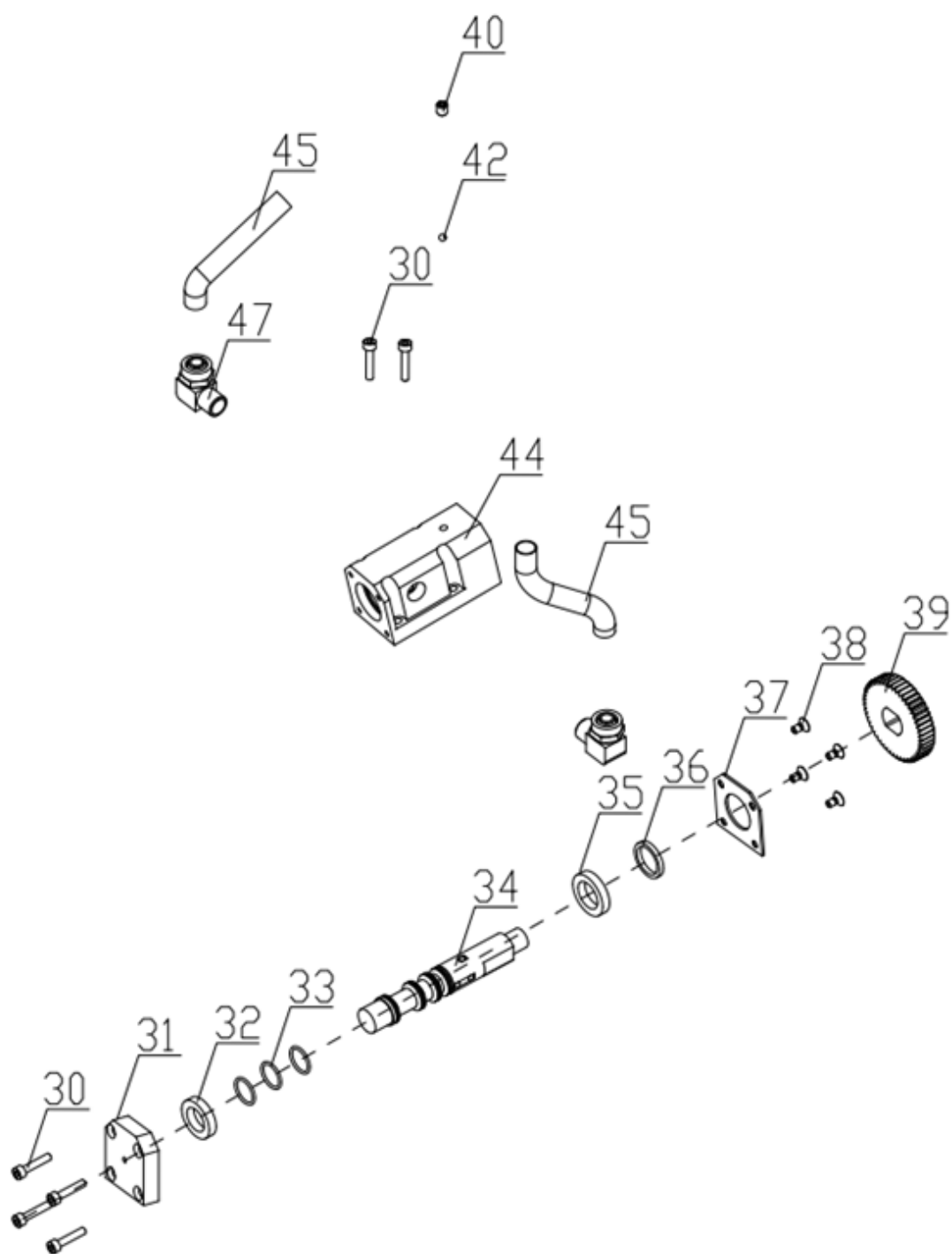
8.1 Opbouwtekeningen

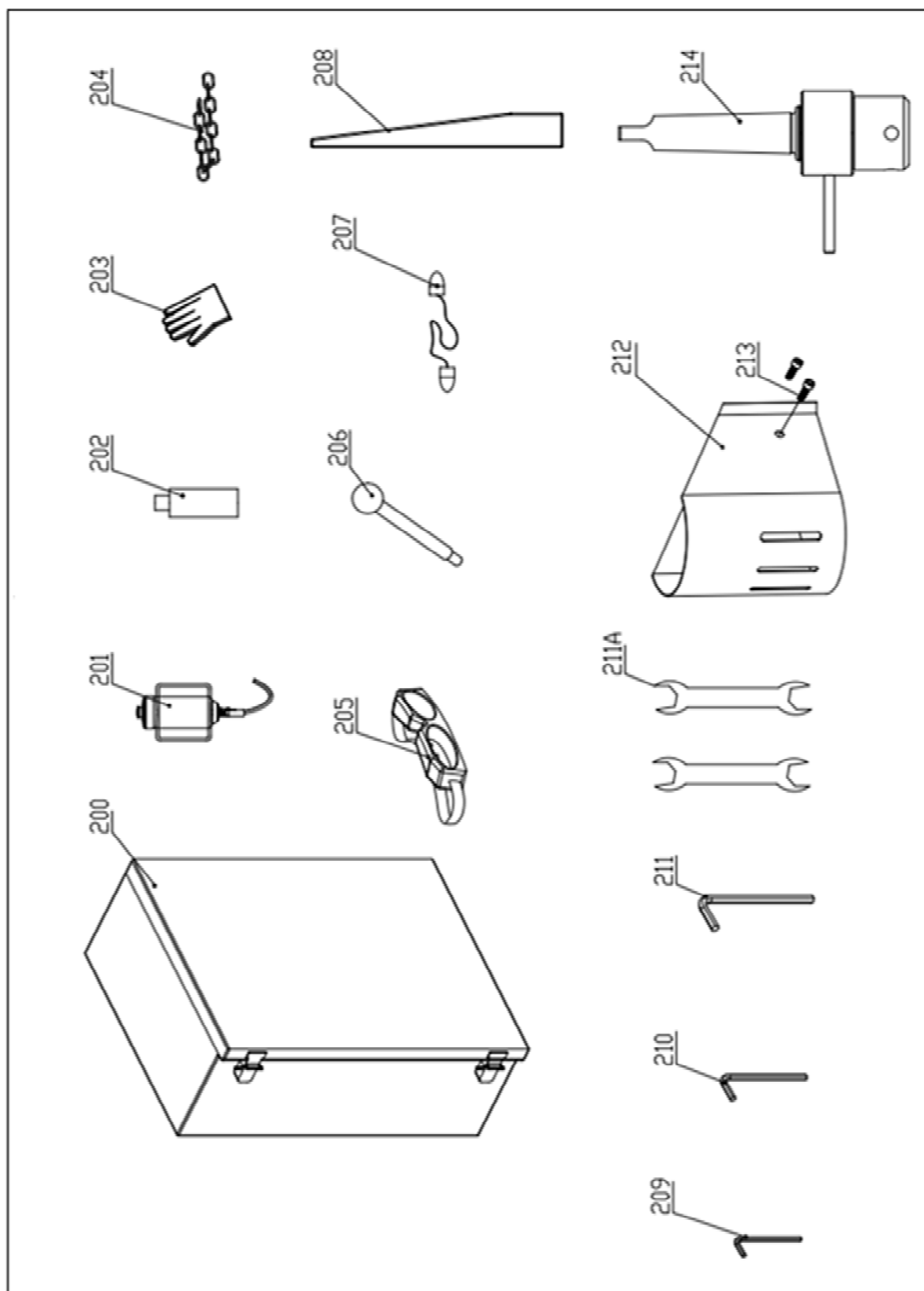






C





8.2 Onderdelenlijst

Nr.	Code	Omschrijving	St.
1	020.0101	Panel screw BKVZ M4 x 8	10
2	AIR.0006	Rear panel AIR.55	1
3	100.0022	Bolt M5 x 20	6
4	AIR.0002	Aluminium rail (L) 17x22.8x230	1
5	AIR.0003	Aluminium rail (R) 17x22.8x230	1
6	020.0056/S	Screw SS M5 x 6	4
7	AIR.0001	Frame AIR.55	1
8	AIR.0005	Front panel AIR.55	1
9	020.0081	End screw BKVZ M6 x 16	1
10	050.0030	Ender cover Ø36 X 3	1
11	050.0063	Bearing 6804 ZZ	1
12	040.0023	Washer	1
13	032.0127A	Adapter ring v2	1
14	030.0027	Washer	1
15	020.0061/Z	Capstan hub assembly	1
16	020.0315	Arm for capstan	3
17	AIR.A015	Connector assembly	1
18	AIR.0004	Quick connector M15 x 1	1
19	020.0156	Bolt M6 x 20	4-8
20	020.0111	Washer M6 DIN7980	1-4
21	020.0112	Washer M6	4
22	AIR.0042	Silencer 3/8"	1
23	AIR.0025	Gear spacing ring 30x17x10	1
24	AIR.0007	Screw M3 x 8	2
25	AIR.0008	Adjustment handle	1
26	AIR.0009	Pin 3 x 16	1
27	AIR.0081	Pneumatic joint 1/4"	1
30	020.0329	Screw M4 x 16	6
31	AIR.0010	Board 45 x 40 x 9.5	1
32	AIR.0011	Bearing 61802	1
33	AIR.0012	O-ring 17 x 1.5	3
34	AIR.0013-1	Valve stem 17 x 132	1
35	AIR.0011A	Bearing 61803	1
36	AIR.0014	Ring 22 x 17.5 x 2.8	1
37	AIR.0015	Board 45 x 40 x 2	1
38	AIR.0016	Screw M4 x 8	4
39	AIR.0017	Gear M1 x T50	2
40	020.0056/S	Screw SS M5 x 6	1

Nr.	Code	Omschrijving	St.
42	AIR.0020	Steel ball 5	2
44	AIR.0022	Valve body 79.5 x 40 x 45	1
45	AIR.0023	Tube 12	2
47	AIR.0024	Right-angle air connection 1/4"	2
50	AIR.0043	Stainless steel tube cover	1
51	AIR.0044	Stainless steel mesh	1
52	AIR.0045	Silencer sponge	1
53	AIR.0046	O-ring 70 x 3.3	1
54	AIR.0047	O-ring 64 x 2.2	2
55	AIR.0048	Case	1
55A	100.0571	Circlip 471 11 x 1	1
56	AIR.0049	Bearing 6201Z	1
57	AIR.0050	Intake cover	1
58	AIR.A007	Armature	1
59	AIR.0053	Page	5
60	032.0211	Casing pin 4 x 12	2
61	AIR.0054	Field	1
62	AIR.0059	Limit ring	1
63	AIR.0060	Planetary gear	3
64	AIR.A005	Planetary gear carrier	1
65	AIR.0064	Ring gear	1
66	AIR.0066	Planetary gear	3
67	AIR.A006	Planetary gear carrier	1
68	050.0076	Circlip Ø20	1
69	050.0077	Key 6 x 6 x 12	1
70	050.0462	Washer 20.5 x 28 x 0.2	1
71	030E.5034	Bearing nsk 6004 ddu	1
73	100.0549	Casing pin	2
74	AIR.0067	Inner gear plate	1
75	050.0068	Bearing 61906 DDU	1
76	050.0461	Spindle drive shaft 34 x 146	1
77	AIR.0068	Sealing plug	1
78	KSP.MS	Screw M5 x 10	2
79	KSP.M/3	Tank holder	1
80	AIR.0070	Slide	1
81	AIR.0069	Pin 6 x 16	3
82	050.0074	Rack - 1.5X39T	1
83	AIR.0090	Hydraulic pipe	1

Nr.	Code	Omschrijving	St.
84	AIR.0091	Pipe joint M16 x 1.5	2
200	AIR.A009	Case for AIR.55	1
201	KSP.Q2	Coolant tank Quick Connect	1
202	IBO.0.2L	Bottle 0.2LTR	1
203	PRM.61	EUROBOOR gloves M	1
	PRM.62	EUROBOOR gloves L	
	PRM.63	EUROBOOR gloves XL	
204	SAF.400	Safety chain (1 mtr) with lock	1
205	SAF.100	Safety goggles	1
206	KSP.P	Pin and knob for cooling tank	1

Nr.	Code	Omschrijving	St.
207	SAF.200	Ear plugs	1
208	DRIFT3	Drift MT3	1
209	IMB.US2.5	Allen key 2.5 mm	1
210	IMB.US4	Allen key 4.0 mm	1
211	IMB.US5	Allen key 5.0 mm	1
211A	AIR.0094	Open end wrench 19/22	2
212	SAF.MDMB	Safety guard	1
213	020.0223	Screw M5 x 10	2
214	080.2002A	Arbor MT3 - 19.05 (3/4") Weldon	1
D	AIR.A004	Magnet AIR.55	1
	IBO.80	Pneumatic oil	

8.3 Garantie en service

Garantie

Euroboor B.V. garandeert dat deze magnetische boormachine bij normaal gebruik gedurende een periode van 12 maanden na aankoopdatum vrij is van materiaal- en fabricagefouten.

Deze periode van 12 maanden kan worden verlengd tot in totaal 24 maanden door het product te registreren op onze website: <https://euroboor.com/nl/support/register/>.

Serienummer:

Aankoopdatum:

 / /

Service

Om de levensduur van je EUROBOOR machine te maximaliseren, gebruikt je altijd service en onderdelen van een officieel EUROBOOR distributiekanaal. Wanneer je dit nodig hebt, neem dan altijd contact op met het oorspronkelijke verkooppunt of, indien niet langer bestaand, de distributeur van EUROBOOR producten in je land.

8.4 ATEX

CE CONFORMITEITSVERKLARING

EUROBOOR B.V.
Kryptonstraat 110
2718 TD Zoetermeer
Nederland



verklaart dat het volgende apparaat voldoet aan de toepasselijke basiseisen inzake veiligheid en gezondheid van de EU-richtlijnen op basis van het ontwerp en type, zoals in het verkeer gebracht door EUROBOOR B.V.

<i>Aanduiding/functie</i>	Professionele pneumatische boormachine met permanente magneetvoet, geschikt voor boren in potentieel explosieve atmosferen
<i>Merk</i>	EUROBOOR
<i>Types</i>	AIR.55 TUBE.55/AIR
<i>Kenmerken</i>	Niet-elektrische, vonkvrije, luchtaangedreven motor Snelheid: 350 rpm (onbelast) Luchtdruk: min. 6,3 bar, max. 8,0 bar Luchtverbruik: 1,1 m3/min
<i>Toepasselijke richtlijnen</i>	2001/95/EG over algemene productveiligheid 2014/34/EU ook bekend als ATEX 114
<i>Classificaties</i>	II 2G Ex h IIC T6 80°C Gb II 2D Ex h IIIB T6 80°C Db
<i>Verdere normen</i>	EN-IEC 60079 over Ex-apparatuur EN ISO 80079 over niet-elektrische apparatuur
<i>Geldig tot</i>	5 februari 2024



Zoetermeer, 5 februari 2021

Albert Koster

Managing Director