

Manual do Operador

V 1.2 | PT | Abril de 2022

 **EUROBOOR**  
FOR PROFESSIONALS BY PROFESSIONALS



**Serra de metal para corte a seco**

**14" / 355 mm**

**EDC.355**



Parabéns pela compra da sua serra de corte a seco EUROBOOR EDC.355. Na EUROBOOR, nos esforçamos para superar as expectativas de nossos clientes, desenvolvendo e fornecendo soluções portáteis de perfuração e corte Premium e inovadoras. Acreditamos que um profissional como você deve poder contar com um fornecedor profissional. O que nos levou a ser um player importante no mundo industrial, com fábrica própria e vários escritórios em todo o mundo. Tudo porque sempre ouvimos nossos clientes e as demandas do mercado.

Nossa visão está focada no desenvolvimento de ferramentas portáteis inovadoras que agregam valor para nossos clientes e os facilitam em seu trabalho diário. Nunca perdemos de vista a sustentabilidade, economia de tempo e economia de custos.

Aproveite sua nova máquina!

Antes de operar sua máquina de corte a seco, leia todas as instruções primeiro. Estes incluem o Manual do Operador e a etiqueta de advertência na própria unidade. Com o uso adequado, carro e manutenção, seu modelo fornecerá anos de desempenho eficaz no corte de metal.

**PARA REDUZIR O RISCO DE LESÃO O USUÁRIO DEVE LER E COMPREENDER TODAS AS INSTRUÇÕES**

Para ver todos os nossos escritórios e suas informações de contato, visite: [www.euroboor.com](http://www.euroboor.com)

O manual original foi produzido no idioma inglês. Se ocorrer alguma discrepância nas traduções, deve-se fazer referência à versão original para esclarecimento.

## Tabela de conteúdo

<b>Tabela de conteúdo .....</b>	<b>3</b>
<b>1. Segurança .....</b>	<b>4</b>
1.1 Instruções gerais de segurança .....	4
1.2 Informações de segurança específicas.....	8
<b>2. Descrição .....</b>	<b>10</b>
2.1 uso pretendido .....	10
2.2 Descrição e características .....	11
2.3 Conteúdo da caixa .....	12
2.4 Número de série.....	12
2.5 Dados técnicos .....	13
2.6 Símbolos .....	14
2.7 De Meio Ambiente .....	15
<b>3. Preparação e ajuste.....</b>	<b>16</b>
3.1 Montagem .....	16
3.2 Antes de usar .....	16
3.3 Colocando a lâmina .....	18
3.4 Substituindo a lâmina.....	19
3.5 Ajustando o ângulo de corte .....	20
3.6 Fixação da peça de trabalho.....	21
3.7 Ajustando a profundidade de corte .....	23
<b>4. Usando a máquina .....</b>	<b>24</b>
4.1 Ligando e desligando o motor .....	24
4.2 Reinicie no meio do corte .....	25
4.3 Levando a máquina .....	25
<b>5. Manutenção .....</b>	<b>26</b>
<b>6. Solução de problemas .....</b>	<b>28</b>
<b>7. Vista explodida e lista de peças de reposição.....</b>	<b>29</b>
7.1 Vista expandida .....	29
7.2 Lista de peças de reposição.....	31
<b>8. Garantia e serviço .....</b>	<b>34</b>
<b>9. Certificações .....</b>	<b>35</b>
9.1 CE Declaração de Conformidade.....	35
9.2 Prova de certificação Intertek .....	36

# 1. Segurança

## 1.1 Instruções gerais de segurança



**AVISO:** Ao usar a serra para metal de corte a seco, as precauções básicas de segurança devem sempre ser seguidas para reduzir o risco de incêndio, choque elétrico e ferimentos pessoais.



**LEIA E ENTENDA TODAS AS INFORMAÇÕES E INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA.** O não cumprimento dos avisos e instruções pode resultar em choque elétrico, incêndio e/ou ferimentos graves.

### **GUARDE TODOS OS AVISOS E INSTRUÇÕES PARA REFERÊNCIA FUTURA**

Este Manual do Operador, incluindo as “Instruções Gerais de Segurança” deve ser guardado para uso posterior e anexado à ferramenta elétrica, caso seja repassada ou vendida.

O termo “ferramenta elétrica” nos avisos refere-se à sua ferramenta elétrica operada com fio.

Observe também os regulamentos nacionais de segurança industrial relevantes. A não observância das instruções de segurança contidas na referida documentação pode causar choque elétrico, queimaduras e/ou ferimentos graves.

## SEGURANÇA DA ÁREA DE TRABALHO

1. Mantenha sua área de trabalho limpa e bem iluminada. Bancos bagunçados e áreas escuras aumentam a chance de acidentes;
2. Não opere ferramentas elétricas em atmosferas explosivas, como na presença de líquidos inflamáveis, gases ou poeira. Ferramentas elétricas criam faíscas que podem inflamar a poeira ou fumaça.
3. Mantenha os espectadores, crianças e visitantes afastados enquanto estiver operando uma ferramenta elétrica. Distrações podem fazer com que você perca o controle.

## SEGURANÇA ELÉTRICA



### PERIGO

1. Os plugues da ferramenta elétrica devem corresponder à tomada. Nunca modifique o plugue de forma alguma. Não use nenhum plugue adaptador. Plugues não modificados e tomadas correspondentes reduzirão o risco de choque elétrico.
2. Evite o contato do corpo com superfícies aterradas, como canos, radiadores, fogões e refrigeradores. Existe um risco aumentado de choque elétrico se seu corpo estiver aterrado ou aterrado.
3. Não exponha ferramentas elétricas à chuva ou umidade. A entrada de água em uma ferramenta elétrica aumenta o risco de choque elétrico.
4. Não abuse do cabo. Nunca use o cabo para transportar a ferramenta elétrica ou retire o plugue de uma tomada. Mantenha o cabo longe do calor, óleo, bordas afiadas ou peças móveis. Substitua os cabos danificados imediatamente. Cabos danificados aumentam o risco de choque elétrico.
5. Ao operar uma ferramenta elétrica ao ar livre, use um cabo de extensão adequado para uso externo. O uso de um cabo adequado para uso externo reduz o risco de choque elétrico.
6. Se for inevitável operar uma ferramenta elétrica em um local úmido, use uma fonte protegida por um dispositivo de corrente residual (RCD). O uso de um RCD reduz o risco de choque elétrico.

## SEGURANÇA PESSOAL



**AVISO:** Use proteção para os ouvidos e olhos ao usar esta ferramenta elétrica.

1. Fique alerta, observe o que está fazendo e use o bom senso ao usar uma ferramenta elétrica. Não use a máquina enquanto estiver cansado ou sob a influência de drogas, álcool ou medicamentos. Um momento de desatenção ao operar ferramentas elétricas pode resultar em ferimentos graves.
2. Use equipamento de proteção individual. Sempre use proteção para os olhos. Equipamentos de proteção como máscara contra poeira, sapatos de segurança antiderrapantes, capacete ou proteção auditiva usados para condições apropriadas reduzirão os ferimentos pessoais.
3. Evite partidas involuntárias. Certifique-se de que o interruptor esteja na posição desligada antes de conectar à fonte de alimentação e/ou bateria, pegar ou transportar a ferramenta. Carregar ferramentas elétricas com a mão no interruptor ou energizar ferramentas elétricas enquanto pressiona o interruptor pode causar acidentes.
4. Remova qualquer chave de ajuste ou chave inglesa antes de ligar a ferramenta elétrica. Uma chave inglesa ou uma chave que é deixada presa a uma parte rotativa da ferramenta elétrica pode resultar em ferimentos pessoais.
5. Não exagere. Mantenha sempre a base e o equilíbrio adequados. Isso permite um melhor controle da ferramenta elétrica em situações inesperadas.
6. Vista-se adequadamente. Não use roupas largas ou joias. Mantenha seu cabelo, roupas e luvas longe de peças móveis. Roupas largas, joias ou cabelos compridos podem ficar presos nas peças móveis.
7. Se forem fornecidos dispositivos para a conexão de instalações de extração e coleta de poeira, certifique-se de que estejam conectados e usados adequadamente.
8. Nunca coloque as mãos, dedos, luvas ou roupas perto da área de corte ou de peças rotativas da máquina.

## USO E CUIDADOS COM A FERRAMENTA ENERGÉTICA

1. Prenda sua peça de trabalho corretamente. A peça de trabalho deve ser fixada para evitar possíveis movimentos e pinçamentos à medida que o corte se aproxima da conclusão.
2. Não force a ferramenta elétrica. Use a ferramenta elétrica correta para sua aplicação. A ferramenta elétrica correta fará o trabalho melhor e com mais segurança na velocidade para a qual foi projetada.
3. Não use a ferramenta elétrica se o interruptor não ligar ou desligar. Qualquer ferramenta que não possa ser controlada com o interruptor é perigosa e deve ser reparada.

4. Desconecte o plugue da fonte de alimentação antes de fazer qualquer ajuste, trocar acessórios ou guardar ferramentas elétricas. Essas medidas de segurança preventivas reduzem o risco de ligar a ferramenta elétrica acidentalmente.
5. Guarde as ferramentas elétricas fora do alcance das crianças e não permita que pessoas não familiarizadas com a ferramenta elétrica ou com estas instruções operem a ferramenta elétrica. As ferramentas elétricas são perigosas nas mãos de usuários não treinados.
6. Faça a manutenção das ferramentas elétricas. Verifique se há desalinhamento ou emperramento de peças móveis, quebra de peças e qualquer outra condição que possa afetar a operação da ferramenta elétrica. Se estiver danificada, faça a manutenção da ferramenta antes de usá-la. Muitos acidentes são causados por ferramentas mal conservadas.
7. Mantenha as ferramentas de corte afiadas e limpas. Ferramentas com manutenção adequada, com arestas de corte afiadas, são menos propensas a emperrar e são mais fáceis de controlar.
8. Use a ferramenta elétrica, acessórios e brocas, etc. de acordo com estas instruções, levando em consideração as condições de trabalho e o trabalho a ser executado. O uso da ferramenta elétrica para operações diferentes das previstas pode resultar em uma situação perigosa.
9. Use apenas acessórios recomendados pela EUROBOOR para sua ferramenta elétrica. Acessórios que podem ser adequados para uma máquina podem se tornar perigosos quando usados em outra ferramenta elétrica.

## **SERVIÇO**

1. O serviço de ferramentas elétricas deve ser realizado apenas por pessoal qualificado. O serviço ou manutenção realizado por pessoal não qualificado pode resultar em risco de ferimentos.
2. Ao fazer a manutenção de uma ferramenta elétrica, use apenas peças de reposição idênticas. Siga as instruções na seção de manutenção deste manual. O uso de peças não autorizadas ou o não cumprimento das instruções de manutenção podem criar risco de choque elétrico ou lesão.

## **RISCOS RESIDUAIS**

Apesar da aplicação dos regulamentos de segurança relevantes e da implementação de dispositivos de segurança, certos riscos residuais não podem ser evitados.

- Deficiência auditiva
- Risco de lesões pessoais por partículas voadoras
- Risco de queimaduras devido ao aquecimento dos acessórios durante a operação
- Risco de lesões pessoais devido ao uso prolongado.

Sempre tente reduzir ao máximo esses riscos.

## 1.2 Informações de segurança específicas



**AVISO:** Esta ferramenta destina-se a funcionar como serra de metal de corte a seco.

Leia todos os avisos de segurança, instruções, ilustrações e especificações fornecidas com esta ferramenta. O não cumprimento de todas as instruções listadas abaixo pode resultar em choque elétrico, incêndio e ferimentos graves.

### Instruções de segurança

1. Monte totalmente sua serra de corte de metal antes da operação.
2. Prenda sua peça de trabalho corretamente. O trabalho deve ser fixado para evitar possíveis movimentos e pinçamentos à medida que o corte se aproxima da conclusão.
3. Faça as seguintes verificações de segurança antes de começar a usar a máquina.
  - a. Sempre verifique se todos os parafusos, parafusos e braçadeiras estão totalmente apertados. Aperte os parafusos soltos antes de usar. Se faltarem parafusos, parafusos ou braçadeiras, consulte o seu revendedor EUROBOOR e substitua-os.
  - b. Sempre verifique se a lâmina pode funcionar livremente antes de começar a trabalhar com a máquina. Leve a serra de corte a seco para metal a manutenção por pessoal de reparo qualificado em seu revendedor EUROBOOR, se a lâmina não funcionar livremente ou vibrar muito.
  - c. Verifique a lâmina quanto a rachaduras ou outros danos antes da operação. Não use a lâmina quando estiver danificada ou deformada.
  - d. Verifique se a sua peça de trabalho está devidamente fixada, utilizando o grampo da máquina.
  - e. Verifique se a lâmina da máquina não está em contato com a peça de trabalho antes de ligar a máquina.
4. Ligue a máquina, mas deixe o motor atingir a velocidade máxima antes de iniciar o corte.
5. Abaixar a lâmina firmemente no material.
6. Aguarde até que a lâmina pare completamente antes de fazer ajustes na máquina ou remover/fixar a peça de trabalho.
7. Sempre desligue e desconecte a máquina antes de fazer manutenção ou ajustar a máquina.
8. Guarde sempre o manual de instruções e as etiquetas de advertência.

## **Avisos de segurança**

1. **Não** opere sua serra de corte de metal até que esteja completamente montada e instalada de acordo com as instruções.
2. **Não** opere sua serra de corte de metal quando os parafusos, parafusos e braçadeiras estiverem faltando ou não estiverem totalmente apertados.
3. **Não** opere a máquina se você não estiver familiarizado com a operação de uma serra de corte de metal. Por favor, obtenha aconselhamento de uma pessoa qualificada.
4. **Não** use a máquina em áreas com líquidos ou gases inflamáveis.
5. **Não** use a máquina em áreas úmidas ou expostas à chuva.
6. **Não** use a máquina se a lâmina não funcionar livremente ou vibrar muito.
7. **Não** coloque a mão atrás ou por cima da ferramenta de corte quando ela estiver conectada à fonte de alimentação.
8. **Não** coloque as mãos dentro ou perto do caminho da lâmina de serra.
9. **Não** corte nenhum objeto que não esteja preso, usando o grampo da máquina de corte a seco.
10. **Não** faça nenhum ajuste na máquina, removendo ou prendendo a peça de trabalho, quando a lâmina não estiver totalmente parada.
11. **Não** use uma lâmina de serra com um diâmetro externo maior do que o máximo da máquina de 355 mm (14").
12. **Não** remova nenhuma proteção da máquina, pois contribui para o nível de segurança da máquina.
13. **Não** permita que a lâmina trepida e salte, pois isso pode causar maior desgaste na lâmina, resultando em corte ruim e possíveis dentes da lâmina quebrados.

## 2. Descrição

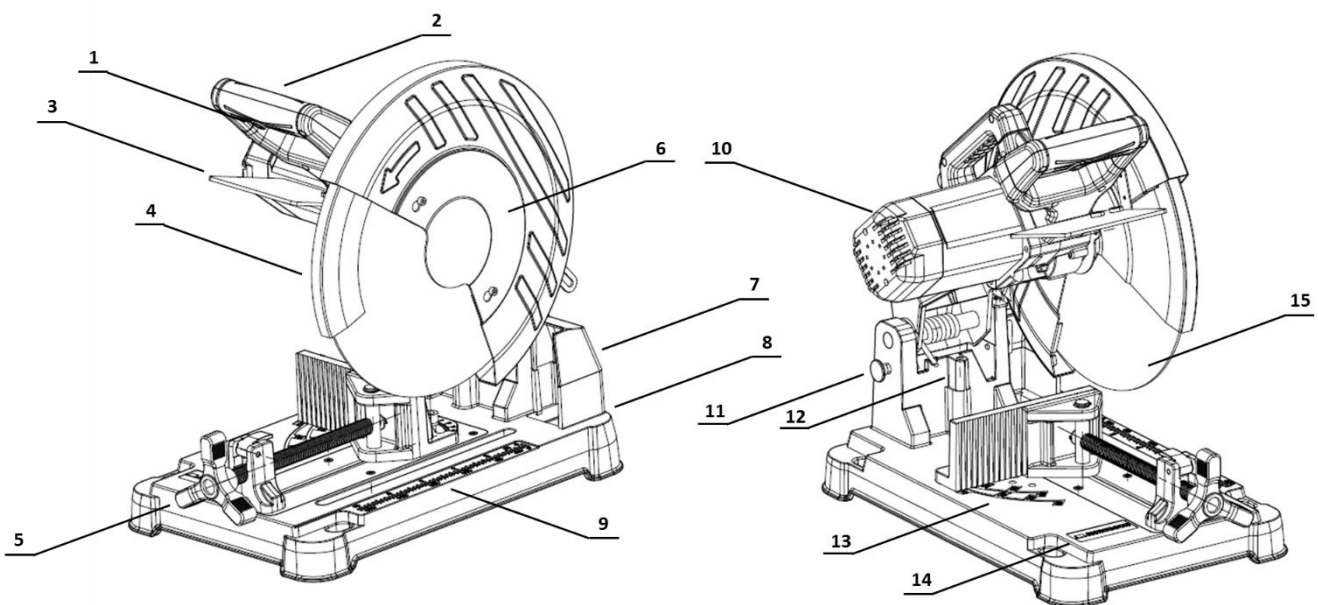
### 2.1 uso pretendido

Esta serra de corte a seco EUROBOOR EDC.355 é uma máquina acionada eletricamente para cortar vários tipos de metais ferrosos e não ferrosos. A máquina foi projetada para encaixar uma lâmina de 355 mm (14"). A velocidade da máquina é de 1.450 RPM, com partida suave. A máquina possui um botão de segurança extra para evitar partidas acidentais. Para cortar, a máquina pode ser ajustada de Cantos de 0° a 45° Além disso, o profundidade pode ser ajustado usando o parafuso de ajuste de profundidade.



**AVISO:** *A máquina não deve ser convertida ou modificada, por ex. para qualquer outra forma de uso, exceto as especificadas nestas instruções de operação. A garantia será anulada e o usuário será responsável por danos e acidentes decorrentes de uso incorreto.*

## 2.2 Descrição e características



[Imagem 2-1]

Consulte [Imagem 2-1] para os seguintes recursos da máquina EDC.355.

- |                                    |  |
|------------------------------------|--|
| 1. Botão de segurança              | 9. Base de alumínio com indicação de tamanho |
| 2. Gatilho liga/desliga            | 10. Tampa do motor/entrada de ar             |
| 3. Escudo de proteção para as mãos | 11. Pino de trava do braço                   |
| 4. Cobertura da lâmina retrátil    | 12. Parafuso de ajuste de profundidade       |
| 5. Botão de fixação                | 13. Indicação de ângulo                      |
| 6. Tampa do eixo                   | 14. Etiqueta da marca                        |
| 7. Tampa contra poeira             | 15. Lâmina de serra                          |
| 8. Bandeja de coleta de poeira     |  |

## 2.3 Conteúdo da caixa

**Nota:** Ao desembalar, certifique-se de que as peças listadas abaixo estão incluídas. Se estiver faltando ou quebrado, entre em contato com os distribuidores o mais rápido possível.

1x Máquina EDC.355

1 x Manual de instruções

1 x Chave hexagonal M6

1 x Chave hexagonal M10

2 x Escovas de carvão sobressalentes

## 2.4 Número de série

O número de série é mencionado na máquina duas vezes: no motor e na base. O número de série ajudará você e seu ponto de venda a validar e identificar a máquina.

Por exemplo:

*3552204001*

Se divide em:

*355*

*22*

*04*

*001*

Série

Ano

Mês

Número do identificação

de fabricação







de fabricação

Manter etiquetas, placas de identificação e outras identificações da máquina. Estes carregam informações importantes. Obtenha substituições quando ilegíveis ou ausentes.

## 2.5 Dados técnicos

EDC.355	Métrica	Imperial
Dimensões (C x L x A)	530 x 350 x 420 mm	20 7/8 x 13 3/4 x 16 9/16"
Dimensões desdobrada (C x L x A)	620 x 350 x 630 mm	24 7/16 x 13 3/4 x 24 13/16"
Peso	18,6 kg	41 lb
Potência do motor	2.480 W	11 A
Velocidade	1.450 rpm	
Máx. diâmetro da lâmina	355 mm	14"
Diâmetro do furo	25,4 mm	1"
Ângulo máximo de corte	45°	
Voltage	230 V 50/60 Hz	120 V 60 Hz

### 2.5.1 Capacidades de corte

EDC.355	Métrico	Imperial
Capacidade de corte 0° 	105 x 105 mm	4 1/8 x 4 1/8"
Capacidade de corte 0° 	90 x 145 mm	3 9/16 x 5 11/16"
Capacidade de corte 0° 	120 mm	4 3/4"
Capacidade de corte 45° 	80 x 80 mm	3 1/8 x 3 1/8"
Capacidade de corte 45° 	90 x 80 mm	3 9/16 x 3 1/8"
Capacidade de corte 45° 	90 mm	3 9/16"

## 2.6 Símbolos

Símbolo	Termo/significado	Explicação
	Ler a documentação	Certifique-se de ler a documentação em anexo, como o Manual de Instruções e as Instruções Gerais de Segurança
	Use proteção para os ouvidos	Use proteção para os ouvidos
	Use proteção para os olhos	Use proteção para os olhos durante a operação
	Tensão elétrica perigosa	Certifique-se de que a máquina seja segura para uso, sem fios abertos e/ou salientes
	Perigo/aviso/cuidado	Observe as informações no texto ao lado!
	Símbolo de conformidade europeia	Confirma a conformidade da ferramenta elétrica com as diretivas da Comunidade Europeia
	ISO9001	Certificado de acordo com o sistema de gestão da qualidade ISO9001:2015
	Classe de proteção II	Produto com isolamento de dupla camada. Em caso de falha da camada principal de isolamento, o produto permanece seguro devido a uma segunda camada de isolamento
	Intertek	Laboratório de testes licenciado para certificação CE
	cETLus listed mark	O produto está aprovado para venda nos mercados canadense e Estados Unidos
mm	Milímetro	Unidade de medida para as dimensões
"	Polegada	Unidade de medida para as dimensões

Símbolo	Termo/significado	Explicação
kg	Quilograma	Unidade de medida para a massa
lb	Libra	Unidade de medida para a massa
V	Volt	Unidade de medida para a tensão elétrica
A	Ampere	Unidade de medida para a intensidade da corrente elétrica
W	Watt	Unidade de medida para a saída
N	Newton	Unidade de medida da força
Rpm	Revoluções por minuto	Unidade de medida para a velocidade do motor

## 2.7 De Meio Ambiente



Coleta separada. Este produto não deve ser eliminado juntamente com o lixo doméstico normal.



A coleta separada de produtos e embalagens usados permite que os materiais sejam reciclados e usados novamente. A reutilização de materiais reciclados ajuda a prevenir a poluição ambiental e reduz a demanda por matérias-primas.

Os regulamentos locais podem prever a coleta separada de produtos elétricos da residência, em locais de coleta de lixo municipal ou pelo revendedor quando você comprar um novo produto.

## 3. Preparação e ajuste

### 3.1 Montagem

A máquina EUROBOOR EDC.355 vem pré-montada, mas sem lâmina acoplada. É necessário encaixar a lâmina na máquina antes de operar a máquina. Consulte “3.3 Montagem da lâmina” para obter instruções sobre como montar a lâmina. Além disso, é aconselhável verificar se a máquina está completa e todos os acessórios padrão estão incluídos antes de proceder de qualquer forma.



**AVISO:** *Antes de realizar qualquer tipo de preparação ou ajuste, certifique-se de que a máquina esteja desligada e a fonte de alimentação desconectada.*

### 3.2 Antes de usar

Antes de qualquer uso, verifique a máquina e todos os seus componentes quanto a danos e verifique se todas as partes móveis estão em perfeitas condições de funcionamento e não emperram.

Todas as peças devem ser instaladas corretamente e devem cumprir todas as condições necessárias para garantir o perfeito funcionamento da máquina.

Uma máquina danificada e/ou com funcionamento incorreto deve ser reparada ou substituída de acordo com as especificações originais pela EUROBOOR ou por qualquer revendedor autorizado da EUROBOOR ou ponto de serviço.

**NÃO** use em condições úmidas ou na presença de líquidos ou gases inflamáveis.

**NÃO** permita que crianças entrem em contato com a máquina. A supervisão é necessária quando operadores inexperientes usam esta máquina.

## **SEGURANÇA ELÉTRICA**

A eletrônica da máquina foi projetada para apenas uma tensão. Sempre verifique se a fonte de alimentação corresponde à tensão na etiqueta de classificação.

EUROBOOR EDC.355 é projetado na classe II (duplo isolado). O aterramento não é necessário.

Se o cabo de alimentação estiver danificado, ele deve ser substituído por um cabo especialmente preparado disponível através da organização de serviço EUROBOOR.

## **CABO DE EXTENSÃO**

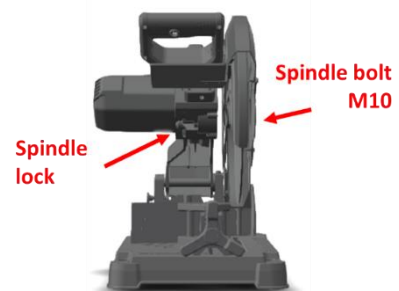
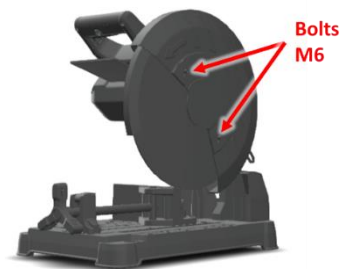
Se for necessário um cabo de extensão, use um cabo de extensão aprovado e adequado para a entrada de energia desta ferramenta (consulte os dados técnicos). O tamanho mínimo do condutor é de 1,5 mm<sup>2</sup>; o comprimento máximo é de 30 metros. Ao usar um carretel de cabo, sempre desenrole o cabo completamente.

### 3.3 Colocando a lâmina



**AVISI:** Antes de realizar qualquer tipo de preparação ou ajuste, certifique-se de que a máquina esteja desligada e a fonte de alimentação desconectada.

1. Remova a tampa do eixo soltando os dois parafusos usando a chave hexagonal M6.
2. Coloque o bloqueio do eixo usando a alavanca de bloqueio do eixo. Gire o eixo com cuidado, manualmente, até que a trava do eixo trave no lugar. Após travar o fuso, mantenha a trava e ao mesmo tempo solte o parafuso do fuso usando a chave hexagonal M10.
3. Quando o parafuso do eixo estiver solto: remova o flange pequeno e o flange dianteiro do eixo de transmissão.



**Nota:** Mantenha o flange traseiro no lugar.

4. Levante a tampa retrátil da lâmina para sua posição mais alta. Enquanto permanece nessa posição, a lâmina de serra pode ser colocada no eixo.

**Nota:** Verifique a lâmina quanto a rachaduras ou outros danos antes da operação. Não use a lâmina quando estiver danificada ou deformada. Verifique também se a lâmina pode rodar livremente e sem vibrar.

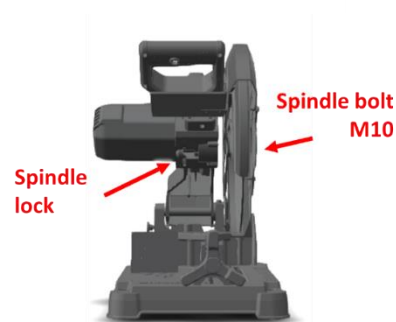
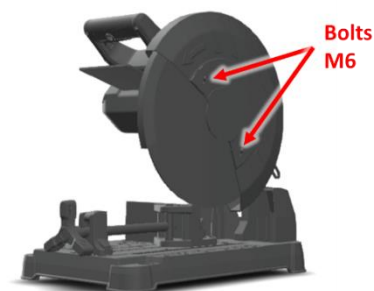


5. Abaixe a tampa retrátil da lâmina e coloque o flange frontal e o flange pequeno de volta no lugar.
6. Aperte o parafuso do fuso usando a chave hexagonal M10. Certifique-se de que o eixo esteja travado usando a trava do eixo enquanto aperta o parafuso do eixo.
7. Recoloque a tampa do eixo e aperte os parafusos com a chave hexagonal M6.

### 3.4 Substituindo a lâmina

**AVISO:** Antes de realizar qualquer tipo de preparação ou ajuste, certifique-se de que a máquina esteja desligada e a fonte de alimentação desconectada.

1. Remova a tampa do eixo soltando os dois parafusos usando a chave hexagonal M6.
2. Coloque o bloqueio do eixo usando a alavanca de bloqueio do eixo. Gire a lâmina com cuidado, manualmente, até que a trava do eixo trave no lugar. Após travar o fuso, mantenha a trava e ao mesmo tempo solte o parafuso do fuso usando a chave hexagonal M10.
3. Quando o parafuso do eixo estiver solto: remova o flange pequeno e o flange dianteiro do eixo de transmissão.



**NOTA:** Mantenha o flange traseiro no lugar

4. Levante a tampa retrátil da lâmina e retire a lâmina atual.

**AVISO:** Tenha cuidado com bordas afiadas.

5. Com a tampa retrátil da lâmina ainda na posição levantada, a nova lâmina de serra pode ser colocada no fuso.



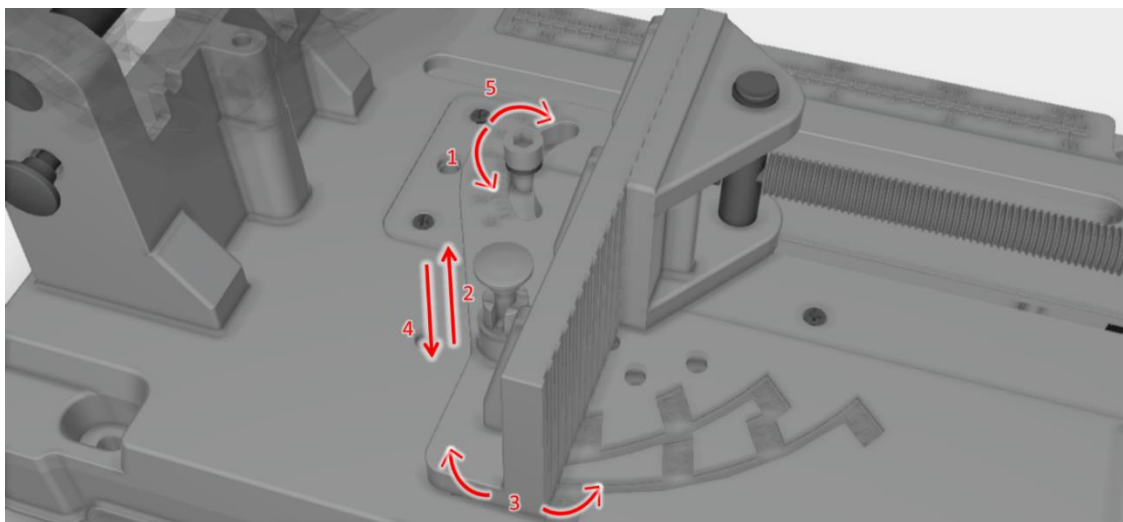
**NOTA:** Verifique a lâmina quanto a rachaduras ou outros danos antes da operação. Não use a lâmina quando estiver danificada ou deformada. Verifique também se a lâmina pode rodar livremente e sem vibrar.

6. Abaixe a tampa retrátil da lâmina e coloque o flange frontal e o flange pequeno de volta no lugar.
7. Aperte o parafuso do eixo usando a chave hexagonal M10. Certifique-se de que o eixo esteja travado usando a trava do eixo enquanto aperta o parafuso do eixo.
8. Recoloque a tampa do eixo e aperte os parafusos com a chave hexagonal M6.

### 3.5 Ajustando o ângulo de corte

A EUROBOOR EDC.355 tem a capacidade de fazer cortes de ângulos de 0° a 45°. Certifique-se de que o ângulo correto esteja definido antes de começar a trabalhar com a máquina. Para definir o ângulo correto, siga os passos abaixo e consulte a imagem abaixo:

1. Afrouxe o 'parafuso de trava do ângulo' usando a alavanca de trava do ângulo. Girando a alavanca de trava do ângulo (1) no sentido anti-horário, o parafuso será afrouxado. Levantando ligeiramente a alavanca de bloqueio angular e movendo-a para trás no sentido dos ponteiros do relógio, o parafuso pode ser afrouxado ainda mais.
2. Depois de soltar o 'parafuso de trava do ângulo', incline o 'pino de trava do ângulo' (2), gire-o um quarto para travar o pino na posição levantada.
3. O ângulo de corte pode ser ajustado movendo a placa para a posição desejada (3). Use a indicação de ângulo gravada na base para sua referência.
4. Depois de colocar a placa na posição desejada, coloque o 'pino de trava do ângulo' (4) de volta no lugar e aperte o 'parafuso de trava do ângulo' girando a alavanca de trava do ângulo (5) no sentido horário.

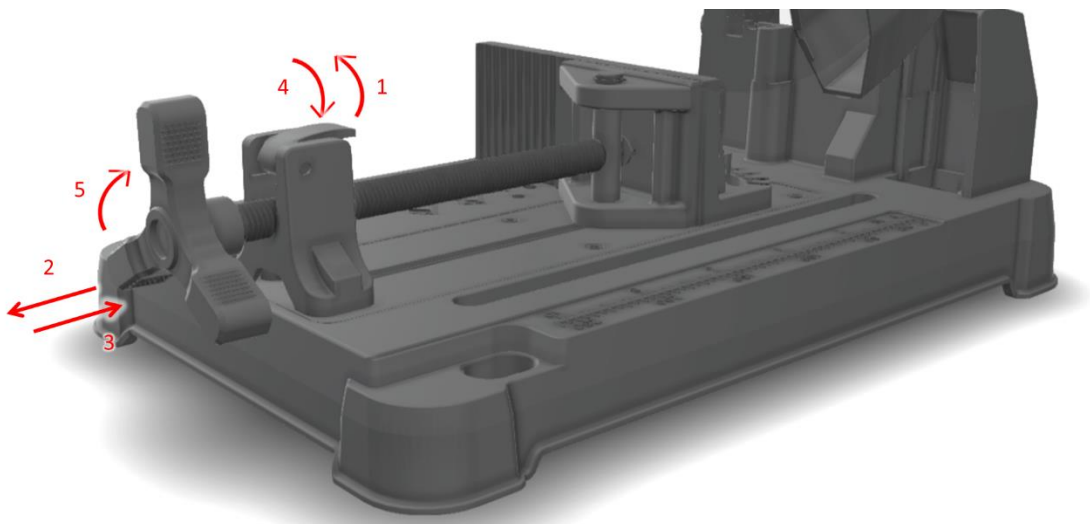


### 3.6 Fixação da peça de trabalho

Quando o ângulo correto for escolhido para a peça de trabalho, certifique-se de apertar a peça de trabalho corretamente. A peça de trabalho deve ser apertada antes do corte para evitar possíveis movimentos e entalamento da peça de trabalho quando o corte estiver próximo da conclusão. Para fixar a peça de trabalho, siga os passos abaixo:

1. Depois de definir o ângulo de corte correto. Desbloqueie a 'alavanca de travamento e liberação rápida' (1) inclinando-a para trás e puxe o grampo para trás da placa (2).
2. Coloque a peça de trabalho entre a placa e o grampo.
3. Empurre o grampo contra a peça de trabalho (3).
4. Quando o grampo estiver contra a peça de trabalho, coloque a 'alavanca de travamento e liberação rápida' (4) de volta em sua posição original. Aperte a peça de trabalho girando o botão de fixação no sentido horário (5).

**Observação:** Para liberar a peça de trabalho de uma posição de pressão, primeiro gire o botão de fixação no sentido anti-horário para remover a pressão da peça de trabalho. Em seguida, destrave a 'alavanca de travamento e liberação rápida' e puxe para trás da peça de trabalho.

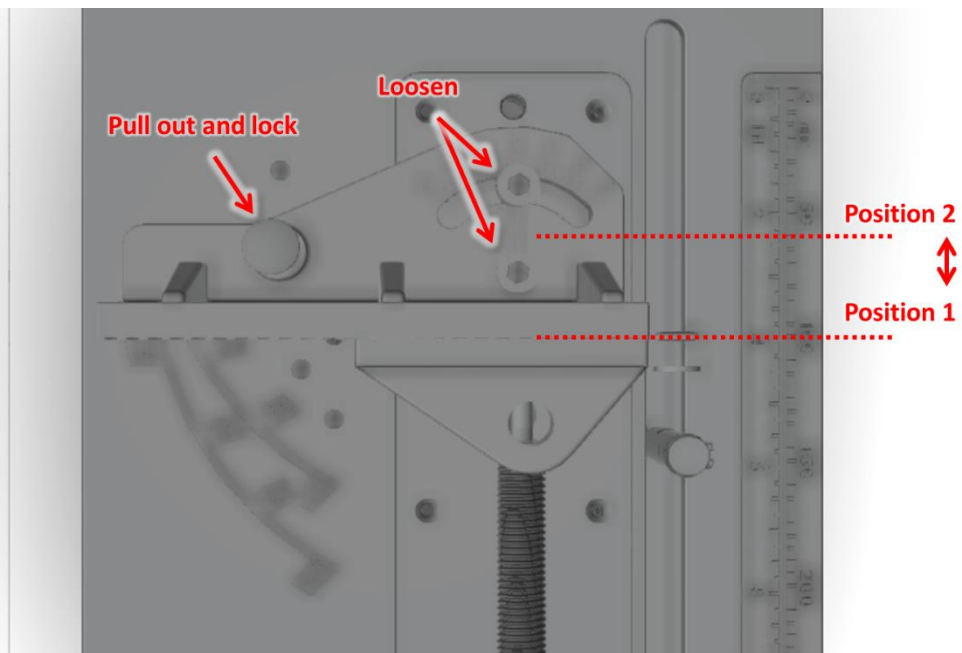


### 3.6.1 Ajustando o posicionamento da placa.

**NOTA:** *Certifique-se de que a peça de trabalho esteja centralizada com a lâmina de serra. Para peças maiores, o posicionamento da placa deve ser na posição 2.*

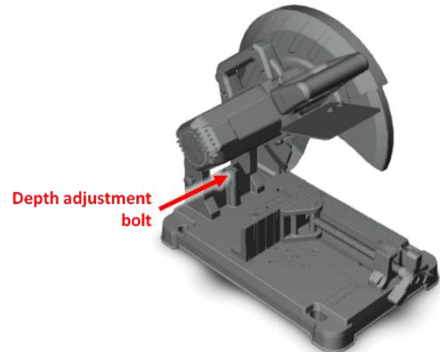
A placa pode ser posicionada em duas posições diferentes. A posição 1 é adequada para peças de trabalho de no máximo 150 mm, a posição 2 é adequada para peças de trabalho de até 180 mm. A mudança entre essas posições pode ser feita nas seguintes etapas:

1. Solte totalmente todos os parafusos que travam a placa.
2. Depois que todos os parafusos estiverem completamente afrouxados, puxe e trave o “pino de trava do ângulo”.
3. A placa pode ser recolocada na outra posição agora.
4. Quando colocado na nova posição, aperte totalmente todos os parafusos novamente e trave o “pino de travamento do ângulo”.



### 3.7 Ajustando a profundidade de corte

A profundidade máxima de corte pode ser ajustada girando o parafuso de ajuste de profundidade no sentido horário ou anti-horário. Quando a profundidade é ajustada para o valor correto, este parafuso evita que a lâmina toque a superfície sob a base.



#### 3.7.1 Aumentar a profundidade de corte

Para aumentar a profundidade de corte, afrouxe o parafuso de ajuste de profundidade (girando-o no sentido anti-horário) e gire a porca no sentido horário até que esteja totalmente apertada.

#### 3.7.2 Reduzir a profundidade de corte

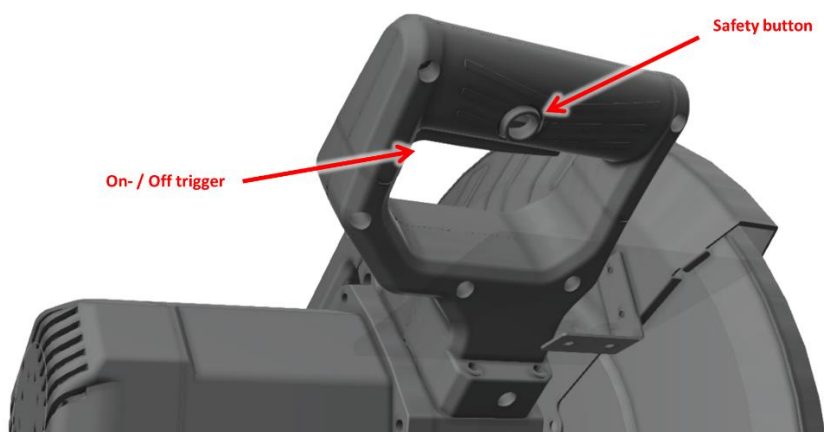
Para reduzir a profundidade de corte, gire a porca primeiro no sentido anti-horário e, em seguida, aperte o parafuso de ajuste de profundidade (girando-o no sentido horário) até que esteja totalmente apertado.

## 4. Usando a máquina

### 4.1 Ligando e desligando o motor

A máquina está equipada com um botão de segurança adicional que evita o arranque acidental. Siga os passos abaixo para operar a máquina com segurança.

1. Certifique-se de que todos os ajustes na máquina tenham sido feitos e que a peça de trabalho esteja devidamente apertada na máquina.
2. Conecte a máquina.
3. Pressione e segure o botão de segurança. Em seguida, pressione o gatilho liga/desliga.
4. A máquina começará a funcionar agora. Deixe o motor atingir a velocidade máxima.
5. Verifique se a lâmina funciona livremente e não está vibrando. Se a lâmina não funcionar livremente ou vibrar fortemente, pare imediatamente e consulte o seu revendedor EUROBOOR.
6. Abaixee lentamente a lâmina sobre a peça de trabalho e corte com firmeza. Não force a máquina nem exerça muita pressão, pois isso apenas reduzirá a vida útil da lâmina e aumentará o desgaste da máquina.
7. Quando a peça de trabalho estiver terminada, levante a roda completamente e solte o gatilho liga-desliga. Espere a lâmina parar completamente antes de recolher a peça de trabalho ou fazer qualquer ajuste na máquina.



**NOTA:** Após o corte, a peça de trabalho pode apresentar bordas afiadas ou quentes. Tenha cuidado ao recolher a peça de trabalho da máquina.

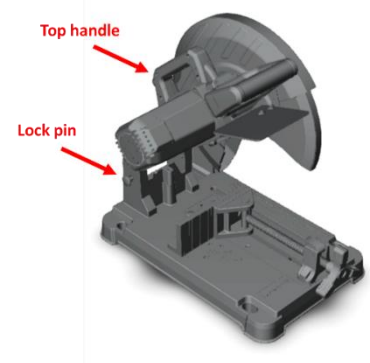
## 4.2 Reinicie no meio do corte

Se a máquina parar durante o corte, solte o gatilho e remova a lâmina da peça de trabalho. Quando estiver na posição totalmente levantada, ligue a máquina novamente e abaixe lentamente a lâmina na peça de trabalho. O trabalho já pode ser retomado. Não force a máquina, isso aumentará o desgaste da lâmina e da máquina.

## 4.3 Levando a máquina

**NOTA:** Transporte a máquina apenas com o braço rebatido (Travado). Para (dês)travar o braço na posição abaixada, siga os passos abaixo.

**NOTA:** Quando a lâmina for transportada separadamente da máquina, certifique-se de que a lâmina esteja em sua caixa/suporte para evitar ferimentos causados por bordas afiadas.



### Trave o braço na posição abaixada.

1. Abaixar o braço da máquina e mantê-lo na posição totalmente abaixada.
2. Enquanto estiver na posição abaixada, pressione o pino de trava. O pino de trava travará o braço na posição abaixada.
3. Agora a máquina está pronta para ser transportada. Carregue a máquina usando a alça na parte superior.

### Desbloqueie o braço de sua posição abaixada

1. Desbloqueie o braço da posição abaixada somente depois que a máquina estiver estável na posição designada.
2. Destrave o braço puxando o pino de travamento da máquina.
3. Levante firmemente o braço da máquina. O braço está agora na posição de trabalho.

## 5. Manutenção

A sua ferramenta elétrica EUROBOOR foi concebida para funcionar durante um longo período de tempo com um mínimo de manutenção. A operação satisfatória contínua depende do cuidado adequado da ferramenta e da limpeza regular.



**CUIDADO:** Para reduzir o risco de ferimentos, desligue e desconecte a máquina da fonte de alimentação antes de instalar e remover acessórios, antes de ajustar ou alterar configurações ou ao fazer reparos.

J Assim como todas as ferramentas elétricas com peças móveis, sua EUROBOOR EDC.355 também precisa de manutenção regular.

### VERIFIQUE VISUALMENTE A MÁQUINA PARA DANOS

A máquina deve ser verificada antes da operação quanto a quaisquer sinais de danos que possam afetar a operação da máquina. Atenção especial deve ser dada ao cabo de alimentação, interruptores e partes móveis. Se a máquina parecer danificada, não deve ser utilizada. Não fazer isso pode causar ferimentos ou morte.

### LIMPEZA

- Limpe regularmente toda a sujeira, poeira, lascas de metal e rebarbas da máquina. Aconselha-se o uso de ar comprimido. Nunca remova lascas de metal com as mãos desprotegidas!
- Sobre a sujeira e a poeira da carcaça do motor com ar comprimido sempre que a sujeira for acumulada dentro e ao redor das saídas de ar. Use proteção ocular aprovada e uma máscara contra poeira aprovada.

- Nunca use solventes ou outros produtos químicos agressivos para limpar as partes não metálicas da ferramenta. Esses produtos químicos podem enfraquecer os materiais usados nessas peças. Use um pano umedecido apenas com água e sabão neutro. Nunca deixe nenhum líquido entrar na ferramenta; nunca mergulhe qualquer parte da ferramenta em um líquido.
- Retire a bandeja coletora de pó e esvazie-a. Certifique-se de colocar a bandeja de coleta de poeira de volta no lugar antes de começar a trabalhar com a máquina novamente.

## OPERAÇÃO DA MÁQUINA

O funcionamento das máquinas deve ser verificado para garantir que todos os componentes estejam funcionando corretamente. Substitua imediatamente quaisquer peças defeituosas. Isso evita que peças que funcionem corretamente sejam danificadas.

## REPARO, MODIFICAÇÃO E INSPEÇÃO

O reparo, modificação e inspeção do EUROBOOR EDC.355 devem ser feitos pela EUROBOOR ou por um revendedor autorizado da EUROBOOR. A lista de peças sobressalentes será útil se for apresentada com a máquina ao revendedor EUROBOOR para serviço ao solicitar reparo ou outra manutenção. As máquinas EUROBOOR são constantemente aprimoradas e modificadas para incorporar os mais recentes avanços tecnológicos. Assim, algumas peças (ou seja, números de peça e/ou design) podem ser alteradas sem aviso prévio. Além disso, devido ao programa contínuo de pesquisa e desenvolvimento da EUROBOOR, as especificações das máquinas estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.



**AVISO:** Como os acessórios, além dos oferecidos pela EUROBOOR, não foram testados com este produto, o uso de tais acessórios com esta ferramenta pode ser perigoso. Para reduzir o risco de ferimentos, apenas os acessórios recomendados pela EUROBOOR devem ser usados com este produto. Consulte o seu revendedor para obter mais informações sobre os acessórios apropriados.

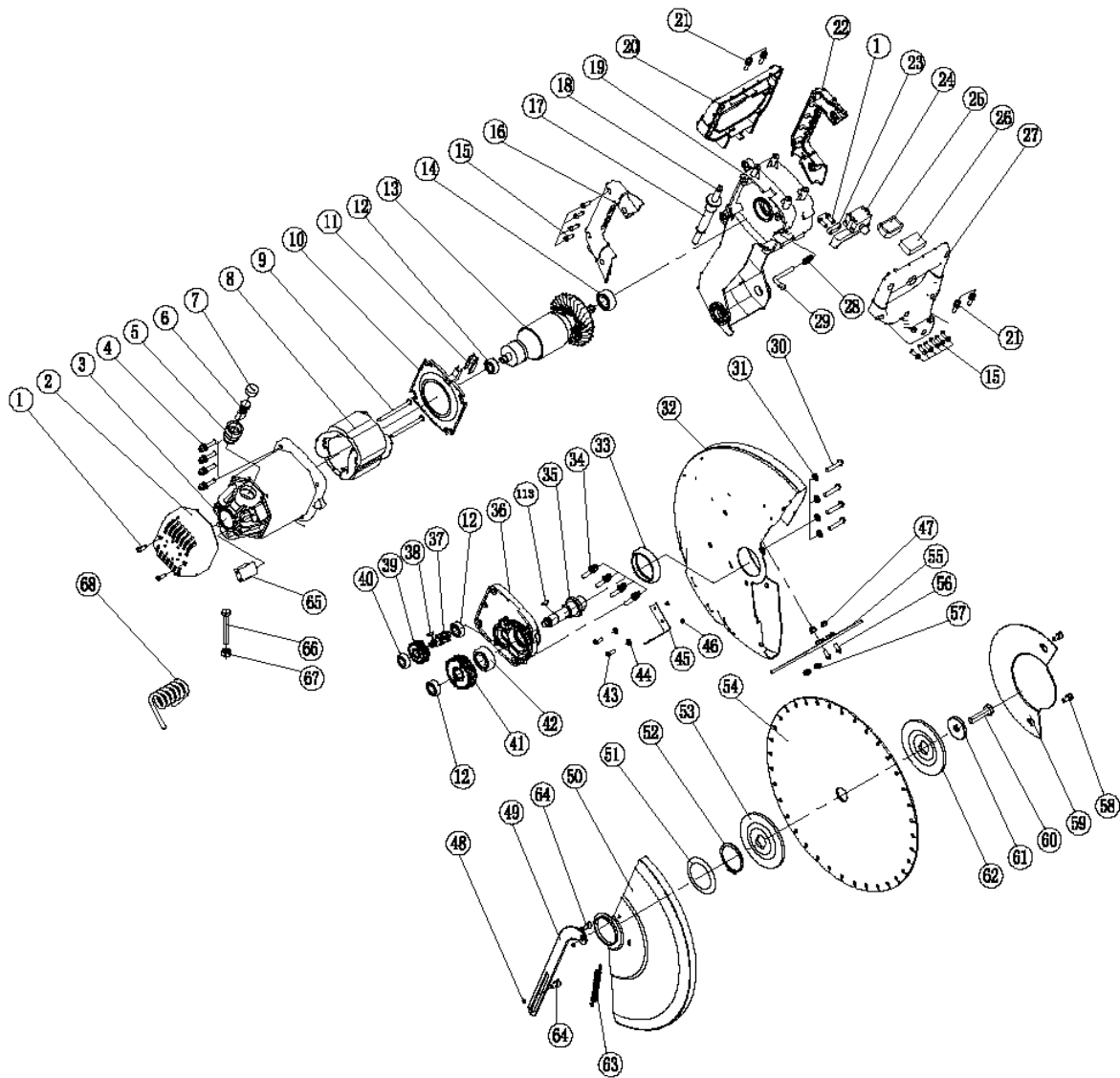
## 6. Solução de problemas

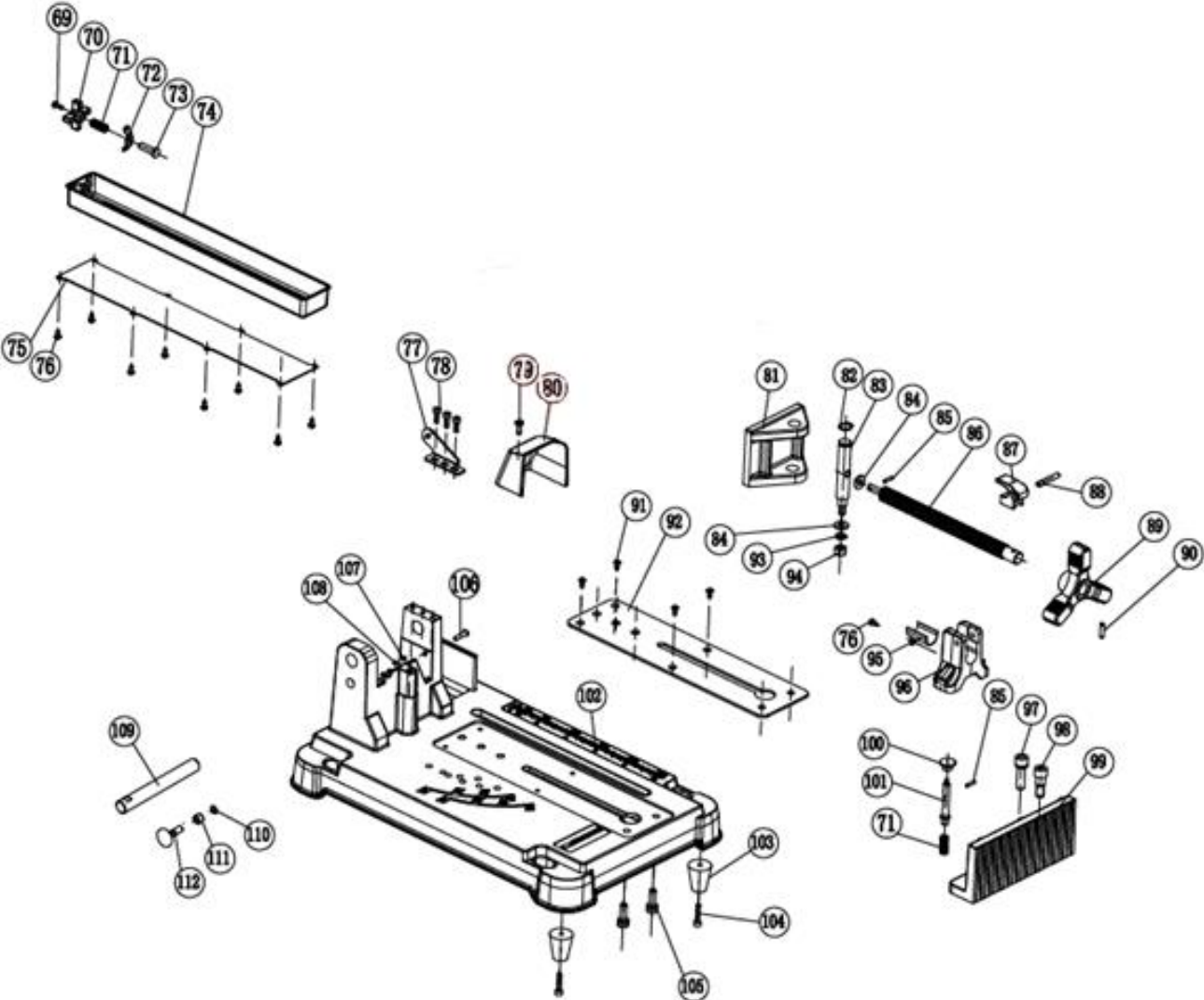
Motor não dá partida	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Substitua as escovas de carvão</li> <li>- Verifique a alimentação</li> </ul>
Motor parado	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Substitua as escovas de carvão</li> <li>- Verifique a alimentação</li> <li>- Coloque menos pressão na máquina durante o corte</li> </ul>
A lâmina atinge a base	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Diminuir a profundidade de corte</li> <li>- Verifique se a lâmina está bem encaixada na máquina</li> <li>- Verifique a máquina quanto a quaisquer sinais de desalinhamento</li> </ul>
O corte não é reto	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Verifique a lâmina de corte quanto a danos ou vibrações</li> <li>- Verifique o posicionamento da peça de trabalho</li> <li>- Coloque menos pressão na máquina durante o corte</li> </ul>
A tampa retrátil da lâmina não abre ou fecha totalmente	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mola ou biela defeituosa</li> <li>- Lâmina não encaixada corretamente</li> <li>- Lâmina não é do tamanho certo (muito grande)</li> </ul>
Cortes brutos	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Coloque menos pressão na máquina durante o corte</li> <li>- Lâmina gasta (substituir a lâmina)</li> <li>- Não é a lâmina correta para a aplicação</li> </ul>
A máquina vibra ou treme	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Lâmina de serra danificada</li> <li>- Lâmina de serra não reta</li> <li>- Lâmina de serra não encaixada corretamente</li> <li>- Lâmina de serra não apertada corretamente</li> <li>- Máquina desalinhada</li> </ul>

Quando um problema que ocorre não pode ser resolvido usando o esquema acima, consulte o seu revendedor EUROBOOR.

## 7. Vista explodida e lista de peças de reposição

### 7.1 Vista expandida





## 7.2 Lista de peças de reposição

No.	Código	Descrição	Estado	Qtd
1	EDC355.0001	Parafuso ST4x14mm	nd	4
2	EDC355.0002	Tampa traseira do motor	nd	1
3	EDC355.0003	Carcaça do motor	nd	1
4	EDC355.0004	Conjunto de parafusos M6x30	nd	4
5	EDC355.0005	Suporte para escova de carvão	nd	2
6	EDC355.0006A	Escova de carbono		2
	EDC355.0006B	Cobertura da escova de carvão		
7	EDC355.0007	Estató		2
8	EDC355.0008A	Parafuso ST5x80mm		1
	EDC355.0008B	Defletor de ar		
9	EDC355.0009	Tampa defletora	nd	2
10	EDC355.0010	Rolamento 6000	nd	1
11	EDC355.0011	Rotor	nd	1
12	EDC355.0012	Rolamento 6202	nd	3
13	EDC355.0013A	Parafuso ST4x16mm		1
	EDC355.0013B	Punho direito		
14	EDC355.0014	Proteção do cabo	nd	1
15	EDC355.0015	Plugue UE 220/230V	nd	12
16	EDC355.0016	Plugue EUA 110/120V	nd	1
17	EDC355.0017	Plugue Reino Unido / GCC 220/230V	nd	1
18	EDC355.0018EU	Braço de corte	nd	1
	EDC355.0018USA	Alça superior		
	EDC355.0018UK/GCC	Jogo de parafusos M5x20mm		
	EDC355.0018UK	Punho esquerdo		
19	EDC355.0019	Punho do cabo	nd	1
20	EDC355.0020	Interruptor	nd	1
21	EDC355.0021	Indutância	nd	4
22	EDC355.0022	Capacitância	nd	1
23	EDC355.0023	Punho inferior	nd	1
24	EDC355.0024	Mola de bloqueio do eixo		1
25	EDC355.0025	Pino de bloqueio do eixo	nd	1
26	EDC355.0026	Parafuso M6x20	nd	1
27	EDC355.0027	Ø6 arruela	nd	1
28	EDC355.0028	Guarda fixa	nd	1
29	EDC355.0029	Anel de plástico	nd	1
30	EDC355.0030	Jogo de parafusos M5x20mm	nd	4
31	EDC355.0031	Fuso	nd	4
32	EDC355.0032	Cobertura dianteira do motor	nd	1
33	EDC355.0033	Parafuso ST4x14mm	nd	1
34	EDC355.0034	Tampa traseira do motor	nd	4
35	EDC355.0035	Carcaça do motor	nd	1
36	EDC355.0036	Conjunto de parafusos M6x30	nd	1

No.	Código	Descrição	Estado	Qtd
37	EDC355.0037	Eixo de engrenagem	nd	1
38	EDC355.0038	Parafuso 5x10mm	nd	1
39	EDC355.0039	Engrenagem média	nd	1
40	EDC355.0040	Rolamento 609	nd	1
41	EDC355.0041	Grande engrenagem	nd	1
42	EDC355.0042	Rolamento 6203	nd	1
43	EDC355.0043	Parafuso cruzado 4x10mm	nd	2
44	EDC355.0044	Arruela de mola M4	nd	2
45	EDC355.0045	Suporte de conexão	nd	1
46	EDC355.0046	Noz M4	nd	2
47	EDC355.0047	Noz M5	nd	2
48	EDC355.0048	Noz M6	nd	2
49	EDC355.0049	Biela	nd	1
50	EDC355.0050	Cobertura de lâmina retrátil	nd	1
51	EDC355.0051	Arruela de cobertura de lâmina retrátil	nd	1
52	EDC355.0052	Defletor de eixo	nd	1
53	EDC355.0053	Flange traseiro		1
54	130.355/80	Lâmina de serra cortada 355mm		1
	130.355/66	Escudo de proteção para as mãos		
55	EDC355.0055	Eixo de engrenagem	nd	1
56	EDC355.0056	Parafuso M5x12mm	nd	2
57	EDC355.0057	Arruela de mola Ø5	nd	2
58	EDC355.0058	Parafuso M6x8mm	nd	2
59	EDC355.0059	Cobertura do eixo	nd	1
60	EDC355.0060	Parafuso do fuso M10x20mm		1
61	EDC355.0061	Flange pequeno		1
62	EDC355.0053	Flange frontal		1
63	EDC355.0063	Mola para cobertura de lâmina retrátil		1
64	EDC355.0064	Parafuso cruzado M6	nd	2
65	EDC355.0065	Módulo de partida suave		1
66	EDC355.0066	Parafuso sextavado M8x45	nd	1
67	EDC355.0067	Nuz sextavada M8	nd	1
68	EDC355.0068	Mola para braço de corte	nd	1
69	EDC355.0069	Parafuso M4x12	nd	1
70	EDC355.0070	Botão	nd	1
71	EDC355.0071	Mola de compressão		2
72	EDC355.0072	Localizando peça	nd	1
73	EDC355.0073	Parafuso fixo	nd	1
74	EDC355.0074	Caixa de poeira	nd	1
75	EDC355.0075	Placa de caixa de poeira	nd	1
76	EDC355.0076	Parafuso M4x8	nd	9
77	EDC355.0077	Placa de conexão	nd	1
78	EDC355.0078	Parafuso sextavado M5x15	nd	3
79	EDC355.0079	Parafuso M5x15	nd	2

No.	Código	Descrição	Estado	Qtd
80	EDC355.0080	Guarda poeira	nd	1
81	EDC355.0081	Grampo	nd	1
82	EDC355.0082	Clipe 15	nd	1
83	EDC355.0083	Alfinete	nd	1
84	EDC355.0084	Arruela	nd	2
85	EDC355.0085	Pino de mola 3,5x16	nd	2
86	EDC355.0086	Haste de pressão	nd	1
87	EDC355.0087	Alavanca de travamento e liberação rápida	nd	1
88	EDC355.0088	Haste	nd	1
89	EDC355.0089	Botão de fixação	nd	1
90	EDC355.0090	Pino de mola 4,5x20	nd	1
91	EDC355.0091	Parafuso cruzado M4x0,7	nd	4
92	EDC355.0092	Placa reforçada	nd	1
93	EDC355.0093	Arruela elástica	nd	1
94	EDC355.0094	Porca M8	nd	1
95	EDC355.0095	Prato de suporte	nd	1
96	EDC355.0096	Suporte fixo	nd	1
97	EDC355.0097	Parafuso de bloqueio de ângulo		1
98	EDC355.0098	Parafuso sextavado M10x30		1
99	EDC355.0099	Placa	nd	1
100	EDC355.0100	Botão de posicionamento		1
101	EDC355.0101	Pino de bloqueio de ângulo		1
102	EDC355.0102	Base de alumínio	nd	1
103	EDC355.0103	Pé de borracha	nd	2
104	EDC355.0104	Parafuso sextavado M5x25	nd	2
105	EDC355.0105	Jogo de parafusos cruzados M8x25	nd	2
106	EDC355.0106	Parafuso cruzado M6x30	nd	1
107	EDC355.0107	Nuz M6	nd	1
108	EDC355.0108	Nuz travada M6	nd	1
109	EDC355.0109	Pino fixo	nd	1
110	EDC355.0110	Anel-O 7,5x1	nd	1
111	EDC355.0111	Bucha de aço 8x12x8	nd	1
112	EDC355.0112	Pino de trava de braço		1
113	EDC355.0113	chave de eixo		1

## 8. Garantia e serviço

### Garantia

A EUROBOOR B.V. garante que esta máquina está livre de defeitos de material e erros de fabricação sob uso normal por um período de 12 meses após a data de compra. Este período de 12 meses pode ser estendido para 24 meses no total registrando o produto em nosso site:

<https://euroboor.com/support/register/>

Número de série:

Data da compra:

### Serviço

Para maximizar a vida útil de sua máquina EUROBOOR, sempre use serviços e peças de um canal de distribuição oficial da EUROBOOR. Sempre que necessitar, contate sempre o ponto de venda original ou se já não existir o distribuidor dos produtos EUROBOOR no seu país.

## 9. Certificações



### 9.1 CE Declaração de Conformidade

A EUROBOOR BV declara que o seguinte aparelho está em conformidade com os requisitos básicos de segurança e saúde apropriados das diretrizes da CE com base em seu design e tipo, conforme colocado em circulação pela EUROBOOR BV.

<i>Designação/função</i>	Serra de metal para corte a seco
<i>Marca</i>	EUROBOOR
<i>Tipos</i>	EDC.355
<i>Classificações e principal</i>	230 - 240V AC, 50-60Hz, Classe II
<i>Características</i>	Potência 2.480 W (11 A) Velocidade 1.450 rpm
<i>Diretrizes aplicáveis</i>	2006/42/EC: A Diretiva de Máquinas
<i>Padrões usados</i>	EN 62841-1:2015+AC:15 EN 62841-3-10:2015+A11:17
<i>Laboratório de testes</i>	Intertek

Zoetermeer, 7 de abril de 2022

Albert Koster

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'A. Koster', enclosed within a hand-drawn oval.

Diretor-gerente

## 9.2 Prova de certificação Intertek

Nº do relatório: SH12110495-001

Produto certificado: Moedor de corte

Modelo de moda: EDC.355

Norma(s) cumprida(s) Ferramentas Elétricas Fixas e Estacionárias UL987: Sétima Ed., Rev. 4 de junho de 2010; Ferramentas de bancada CAN/CSA-C22.2 No.71.2-08 1º de agosto de 2010

**Os padrões listados aqui refletem o status no momento da liberação deste certificado.**

Data de emissão: 15-1-2013

Tipo de certificado: marca de autorização Intertek

Isso autoriza a aplicação da(s) Marca(s) de Certificação mostrada(s) abaixo nos modelos descritos na seção de Produto(s) coberto(s) quando feita de acordo com as condições estabelecidas no Contrato de Certificação e no relatório de Listagem. Essa autorização também se aplica a vários modelos de listagem identificados na página de correlação do relatório de listagem.

